



BERMAQ®

ACRYLIC POLISHING & CNC MACHINES

F R A N C E 

Fraiseuse 3 axes à commande numérique

VISCOM





MOTEUR DE FRAISAGE

De 8 kW à 15 kW, cônes HSK-F63 ou ISO-30.

Refroidissement à air ou liquide.



HOTTE ASPIRANTE FLOTTANTE

Hotte aspirante flottante, ajustable et adaptée à différents travaux et matériaux pour un minimum de copeaux.

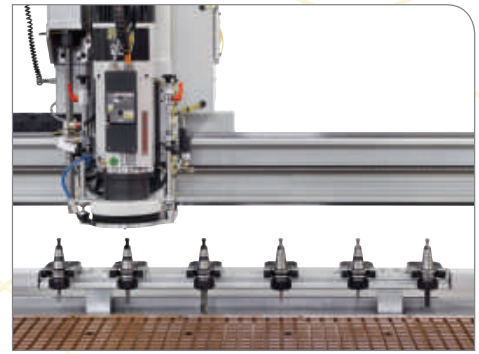
Bridage des plaques par vide

- Pompe Busch 290 m³/h (-850 mbar) ou
- **Supra Turbine** 1000 m³/h (-560 mbar) très haute performance



CHANGEUR D'OUTILS

- Embarqué révoluer 8 positions
- ou
- Fixe linéaire 10 positions



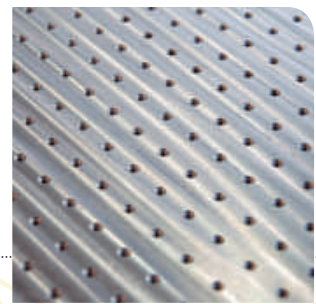
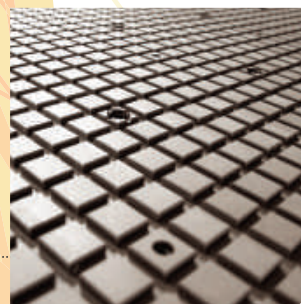
COMMANDE NUMÉRIQUE CNC

Osai, Siemens ou à la demande Client

Différents systèmes de mesure d'outils possibles, en fonction des besoins du client.

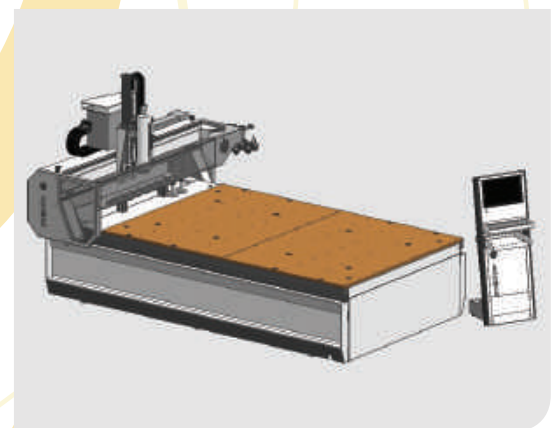
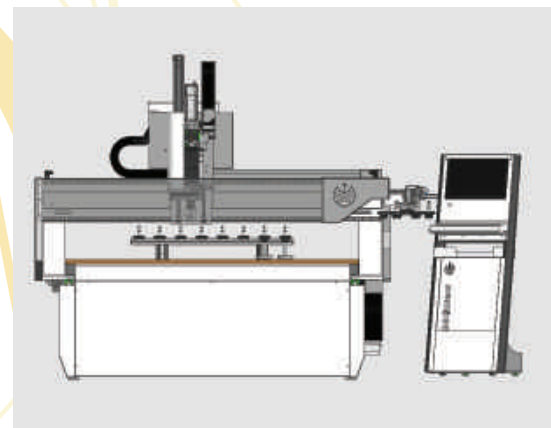
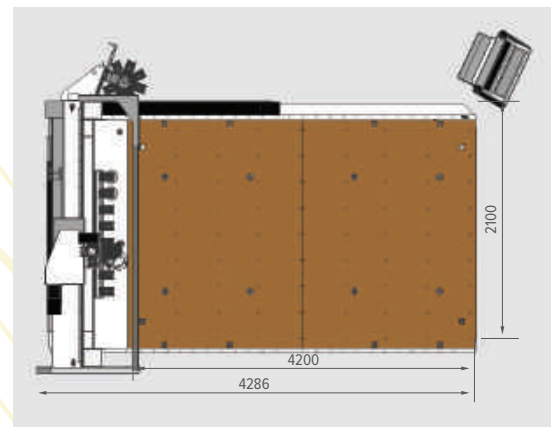
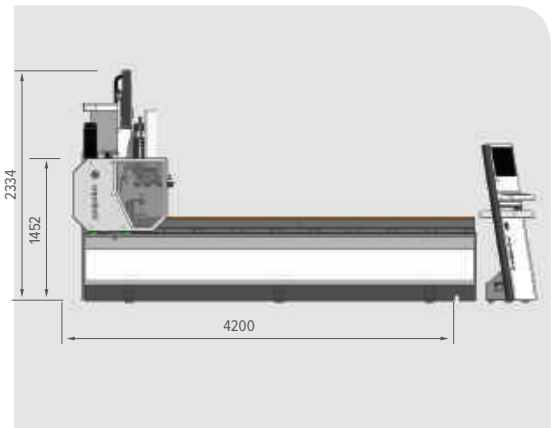
TABLE DE TRAVAIL:

- Résine phénolique, avec 8 zones de vide automatiques et indépendantes.
- Aluminium microperforé, avec 4 zones de vide automatiques et indépendantes.



Caractéristiques techniques:

- Machine équipée de 3 axes contrôlés.
- Structure de pont mobile.
- Panneau de commande mobile.
- Zone de travail utile: 3 100* x 2 050 x 250 mm (*4100 ou 5100 possible)
- Tête de fraisage de 8 kW à 15 kW en ISO30 ou HSK-F63, refroidissement par liquide ou par air.
- Vitesse nominale: 12 000 tr / min
- Vitesse maximale: 24 000 tr / min
- Serrage des pièces sous vide: avec table grille en résine phénolique ou en aluminium micro perforé.
- Pompe à vide 290 m³ / h ou supra turbine à vitesse variable de 1 000 m³ / h.
- Palpeur d'outils
- Lubrification automatique dans toute la machine.
- Commande CNC à choisir: Osai, Siemens ou Heidenhain.
- Changement d'outils revolver à 8 positions de pont, ou banc linéaire à 10 positions.
- Vitesse de déplacement:
 - X: 80 m / min
 - Y: 80 m / min
 - Z: 30 m / min
- Options:
 - Butées escamotables de table
 - Air conditionné
 - 2 zones de travail
 - Bouchons pneumatiques
 - Refroidissement d'outil air / liquide (Vip4tools)
 - Refroidissement des outils à air froid (Vortex)



VISCOM

La fraiseuse à contrôle numérique (CNC), modèle **Viscom**, se distingue par sa grande polyvalence. Conçu principalement pour travailler à grande vitesse dans une grande variété de matériaux (plastiques, bois, aluminium, résines, composites, etc.) et d'applications.

Sa conception compacte en fait une fraiseuse CNC robuste et modulaire. Sa structure permet une personnalisation aisée de la machine avec des solutions optimales en fonction des exigences de production de chaque client.

Le modèle Viscom se distingue par sa facilité de manipulation, sa fiabilité, sa rapidité et sa grande robustesse.

SERVICE APRÈS VENTE:

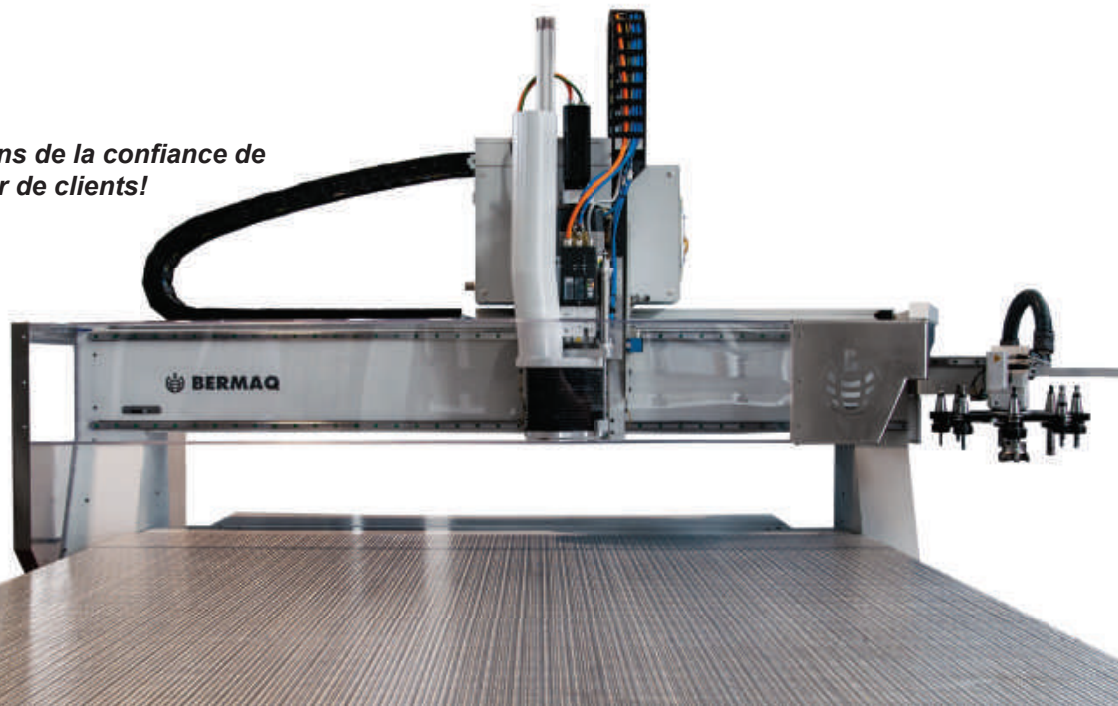
Le service après-vente s'efforce de fournir un service constant, personnalisé, rapide et efficace. Il assiste, conseille et résout toutes les demandes pouvant découler des produits BERMAQ. Nous avons un réseau de techniciens spécialisés qui agissent efficacement, à la fois localement et globalement. Nous avons un service téléphonique personnalisé dédié à la résolution, dans les plus brefs délais, de tout type d'incident.

Service de téléservice: la machine comprend un logiciel et un modem pour établir une connexion directe avec le service technique de Bermaq. Ce système a pour objectif de résoudre les éventuels problèmes pouvant survenir lors du fonctionnement de la machine et de proposer une assistance technique en ligne.

Le service d'assistance Bermaq vous offre également la possibilité de: fjiifhaifha fi, df, l, cvld ad embaucher le service de maintenance préventive, pour maximiser la durée de vie de votre machine et éviter ainsi des pannes éventuelles dues à un manque de maintenance.

Nous bénéficions de la confiance de plus d'un millier de clients.

Nous bénéficions de la confiance de plus d'un millier de clients!





ZI GAROSUD
3005 av. Etienne Méhul
34070 MONTPELLIER (France)

Tél. 09.55.94.54.40 // contact@macoplastique.fr

www.macoplastique.fr