



IMPORTATEUR OFFICIEL



BERMAQ[®]
FRANCE



FRAISEUSE À COMMANDE NUMÉRIQUE (CNC), MODÈLE VISCOM 5X MODÈLE DE LA MARQUE BERMAQ

La fraiseuse CNC VISCOM 5X a été conçue pour répondre aux besoins d'usinage les plus exigeants. Sa productivité élevée, sa polyvalence et sa technologie de pointe lui permettent de travailler une large gamme de matériaux non ferreux (aluminium, bois, mousse, résines, plastiques, méthacrylate, composite, etc.) et d'obtenir toutes sortes de formes et de finitions.

Cette toupie CNC à 5 axes interpolés à commande optimisée est utilisée dans les processus d'usinage qui exigent une précision et une complexité élevées. Grâce à sa grande capacité de personnalisation et à ses performances polyvalentes, le VISCOM 5X est parfait pour tous les secteurs (du secteur des arts graphiques à celui de l'aéronautique). Il s'agit d'une machine conçue pour mener à bien des projets industriels généraux. Ce modèle est également disponible en 3 axes : VISCOM

L'usinage des matériaux avec des machines à 5 axes est une méthode efficace pour réduire le nombre de montages nécessaires pour réaliser l'ensemble de la pièce, et pour augmenter la précision lors de l'usinage de pièces complexes ou à facettes multiples.

Cette fraiseuse industrielle CNC conçue et fabriquée par BERMAQ® se distingue par sa robustesse, sa polyvalence et sa qualité, offrant une garantie de productivité inégalée. Il est doté d'un lit et d'un pont en acier électrosoudé et thermiquement stabilisé pour offrir une grande stabilité et fiabilité.

Sa conception compacte et optimisée en fait une fraiseuse CNC robuste et modulaire. Sa structure permet de personnaliser facilement la machine avec des solutions optimales en fonction des exigences de production de chaque client. Ce modèle dispose d'une large gamme de solutions sur mesure pour répondre aux besoins de chaque projet. En même temps, sa structure solide garantit une plus grande résistance au travail continu et aux exigences élevées d'usinage.

Pour la transmission dans les axes X et Y, on utilise des crémaillères et des pignons à denture hélicoïdale rectifiée, ainsi que des réducteurs planétaires de précision, afin de garantir un travail d'une précision maximale.

Équipé dans l'axe Z d'une broche à haute capacité de charge et d'un écrou préchargé avec des billes de recirculation internes, il permet une grande précision dans l'usinage et assure une finition de haute qualité, ainsi qu'un fonctionnement très silencieux.

La course de l'axe Z avec une hauteur de passage du pont de 500 mm permet un volume d'usinage variable. Comme il s'agit d'une machine hautement personnalisable, il est possible de choisir ses caractéristiques. Sur la base de paramètres standard, chaque fraiseuse BERMAQ VISCOM 5X CNC peut être adaptée aux besoins de chaque client (X : de 1.550 mm à 10.000 mm – Y : de 1.000 mm à 3.000 mm – Z : à partir de 500 mm).

La fraiseuse CNC VISCOM 5X de 5 axes de BERMAQ est équipée d'une tête de fraisage de 11kW en HSK-F63 et à refroidissement liquide, d'un testeur d'outils pour le calibrage de la hauteur, d'une table à vide en résine phénolique avec 8 zones de vide automatiques et indépendantes (configurables depuis le panneau de commande et même depuis le programme d'usinage), et intègre des inserts métalliques filetés pour le serrage des pièces et des outils.

Il dispose d'un double changeur d'outils à revolver d'une capacité de 16 outils situé sur le pont, auquel peut être ajouté un changeur d'outils linéaire de 10 outils situé sur le banc (en option), offrant un total de 26 positions.

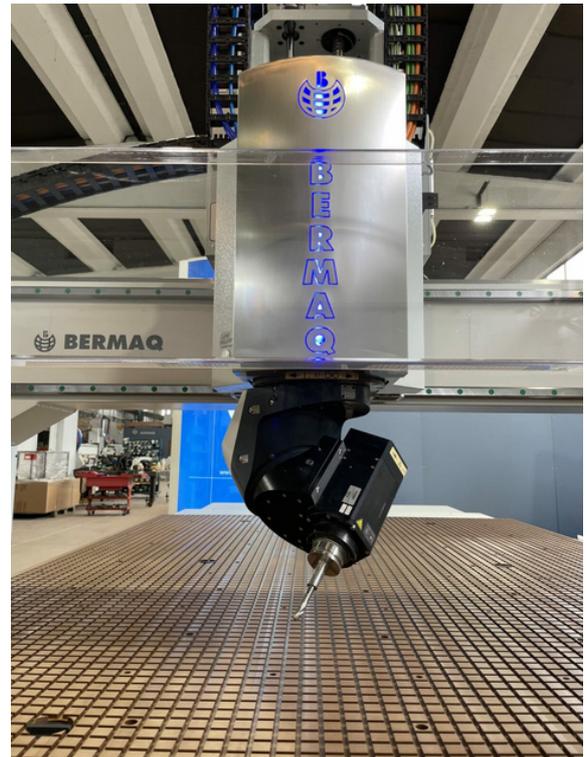
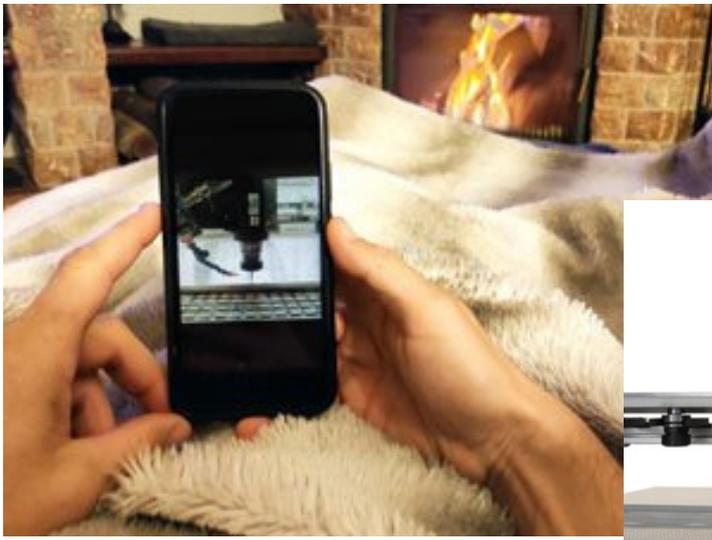
Grâce à la pompe de lubrification centralisée automatique du VISCOM 5X, la machine ne nécessite pratiquement aucune maintenance.

L'une des caractéristiques les plus innovantes de la VISCOM 5X est que cette machine CNC a la capacité de travailler de manière autonome et, grâce à sa télécommande, il est possible d'enregistrer et de lire l'ensemble du processus en streaming pour le suivre confortablement à distance depuis n'importe où et depuis n'importe quel appareil

Caractéristiques techniques :

- Machine équipée de 5 axes contrôlés.
- Structure de pont mobile.
- Panneau de contrôle mobile.
- Zone de travail personnalisable :
- X : de 1.550 mm à 10.000 mm.
- Y : de 1.000 mm à 3.000 mm.
- Z : à partir de 500 mm.
- C : Infini.
- A : Infini.
- Tête de fraisage 11kW HSK-F63, refroidie par liquide.
- Vitesse nominale : 12.000 rpm.
- Vitesse maximale : 20.000 tr/min.
- Serrage des pièces par le vide : table à grille en résine phénolique avec 8 zones de vide automatiques et indépendantes (configurables depuis le panneau de commande et même depuis le programme d'usinage), et incorpore des inserts métalliques filetés pour le serrage des pièces et des outils. Disponible également avec une table en aluminium micro perforé.
- Pompe à vide de 290 m³/h ou Super turbine de 1.000 m³/h à vitesse variable.
- Testeur d'outils.
- Lubrification automatique dans toute la machine.
- Choix de la commande numérique : OSAI, SIEMENS ou HEIDENHAIN.
- Changement d'outil : double tourelle d'une capacité de 16 positions située sur le pont. Changement linéaire de 10 outils situé sur le lit (en option), offrant un total de 26 positions.
- Vitesse de déplacement :
- X : 55 m/min
- Y : 55 m/min
- Z : 20 m/min
- C : 75°/sec.
- A : 75°/sec.

En résumé, la fraiseuse CNC 5X est un centre d'usinage à commande numérique spécialisé dans les travaux qui exigent à la fois puissance et précision avec des charges de travail élevées. Il s'agit d'une fraiseuse industrielle destinée à un large éventail de secteurs et dotée de caractéristiques et de fonctionnalités axées sur le confort de travail et la perfection de l'usinage, en plus de pouvoir superviser tout le travail à distance. Tout cela peut être personnalisé en fonction des besoins du client.



VISCOM 5X