

Catalogue

2024/2025

MACHINES POUR LE TRAVAIL DES PLASTIQUES

VISITEZ NOTRE SITE





QUI SOMMES NOUS ?

MACO PLASTIQUE (Machines Conseils pour la transformation des plastiques) est une division de la société MDC.

Depuis 1991, MDC, importateur de matériels et machines pour le travail des plastiques, a progressé sur deux axes :

1/ La soudure des plastiques

2/ La transformation des plastiques par pliage, usinage et polissage

Ces deux activités arrivant à maturité au sein de l'entreprise, il a été décidé de les diviser ; de les spécialiser, de renforcer MDC sur le marché du soudage plastique et de confier le développement du marché de la transformation des plastiques à cette nouvelle entité, totalement indépendante, **MACO PLASTIQUE** (dirigée par le même Gérant) .

Des nouveaux locaux, une équipe technique renforcée avec une présence nationale, des accords commerciaux d'importation stables et précis avec les grandes marques européennes du secteur chacune parmi les leaders dans leur domaine :

BERMAQ : CNC 3 et 5 axes / Polisseuses diamant pour PMMA et matériaux tendres

CODEMA : Plieuses à quartz / Plieuses à fil basse tension / Etuves / Tourets à polir spécifiques

SHANNON : Plieuses à fil basse tension simple et multi lignes

I-CONCEPT : Bancs de chauffe à fil basse tension / Equipement pour pliage fines épaisseurs

Notre but :

- Aider l'industriel à définir la meilleure technologie à adopter pour sa production,
- Lui démontrer la faisabilité de son projet,
- Lui vendre au meilleur prix,
- Lui installer, le former,
- Lui assurer un service après-vente performant

Nous le faisons avec MDC depuis 1991, **MACO PLASTIQUE** prend le relais et devient votre partenaire machines à votre service.

IMPORTATEUR EXCLUSIF DES MARQUES

100% MADE IN



Bermaq est un fournisseur réputé dans le domaine de la fabrication d'équipements industriels de pointe. Avec un engagement constant envers l'innovation et la qualité, Bermaq fournit des solutions pour une gamme diversifiée de secteurs industriels. Nos machines allient technologie, fiabilité et performance exceptionnelle, répondant ainsi aux besoins les plus exigeants de leurs clients. Grâce à son expertise et à son engagement envers l'excellence, Bermaq s'est établi comme un partenaire de confiance pour les entreprises cherchant à optimiser leur productivité et leur efficacité dans un marché en constante évolution.



Shannon Machines est un fournisseur renommé dans le domaine de la fabrication de machines industrielles spécialisées dans le pliage à chaud à fils basse tension. Son engagement envers l'innovation et la qualité se reflète dans chaque produit qu'il propose. Avec une forte expérience et une approche axée sur les besoins de chaque client, Shannon Machines offre des solutions variées pour le pliage plastique. Ses machines sont reconnues fiables, efficaces et robustes, ce qui en fait un choix stratégique pour les entreprises cherchant à améliorer leur productivité. Shannon Machines est un partenaire de confiance pour ceux qui recherchent des équipements de pointe et un service clientèle de première classe.



I-Concept est un fabricant de premier plan dans le domaine des bancs de pliage à fils chaud. Son expertise s'étend à une gamme diversifiée d'appareils et accessoires. Centrée sur le client et la productivité. Son engagement envers la qualité, la fiabilité et l'innovation constante en fait un partenaire de confiance pour les entreprises cherchant à tirer le meilleur parti de la technologie.



Codema est le leader dans le domaine de l'ingénierie et des solutions. Sa réputation repose sur sa capacité à concevoir et à fournir des solutions innovantes qui répondent aux besoins de chaque client. Codema propose une gamme complète de machines pour le pliage des plastiques fins et surtout à fortes épaisseurs. Sa maîtrise des technologies à Quartz avec ou sans refroidissement liquide a fait sa réputation dans le monde entier.

Codema c'est aussi la maîtrise du polissage et des étuves pour les plastiques.

LES IMAGES



NOUS LIVRONS



NOUS INSTALLONS



NOUS FORMONS



SOMMAIRE

BANCS DE CHAUFFE

Page 6 à 21



POSITIONNEURS

Page 22 à 28



MACHINES MULTIPLI

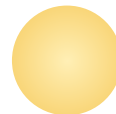
Page 29 à 37



PLIEUSES

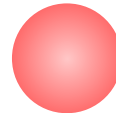
PLIEUSES AUTOMATIQUES

Page 38 à 46



POLISSEUSES AQUAFLAMME

Page 47 à 50



POLISSEUSES DIAMANT

Page 51 à 56



POLISSEUSES

TOURET À POLIR

Page 57 à 58



FRAISEUSES CNC

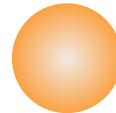
Page 59 à 63



FRAISEUSES

LASERS

Page 64 à 66



CNC ET LASERS

ÉTUVES

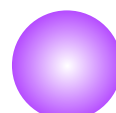
Page 67 à 69



ÉTUVES

APPAREILS DE SOUDAGE

Page 70 à 74



SOUDEUSES

BANCS DE CHAUFFES

Votre besoin d'ÉPAISSEUR MAX.

1.	IC 100	<i>6 mm</i>
2.	IC 200	<i>12 mm</i>
3.	HR	<i>6 mm</i>
4.	SCORE	<i>4 mm</i>
5.	SCORE PLUS	<i>4 mm</i>
6.	BANK	<i>8-10 mm</i>
7.	QUARTZ 1G	<i>8-10 mm</i>
8.	SOTA	<i>12 mm</i>
9.	SOTATRE	<i>20-25 mm</i>
10.	SOTATRE 1000	<i>20-25 mm</i>
11.	P2000	<i>25-30 mm</i>
12.	TG	<i>6 mm</i>
13.	TGMO	<i>10 mm</i>
14.	IC 3	<i>0,3 à 1,5 mm</i>
15..	KARTELL 45	<i>0,3 à 1 mm</i>

IC100 (FIL)

Convient à différents matériaux thermoplastiques tels que les acétates, le styrène, le polycarbonate, le PETG, le verre acrylique, le polystyrène, le PVC, etc.

L'affichage de la température et la butée de profondeur facilitent le contrôle précis, permettant des résultats constants et réduisant le besoin d'expérimentations étendues.

Largeurs de travail : Disponible en deux largeurs de travail - 1300 mm et 2200 mm.

Qualité de surface : La surface résistante à l'eau et aux rayures garantit la durabilité et la longévité.

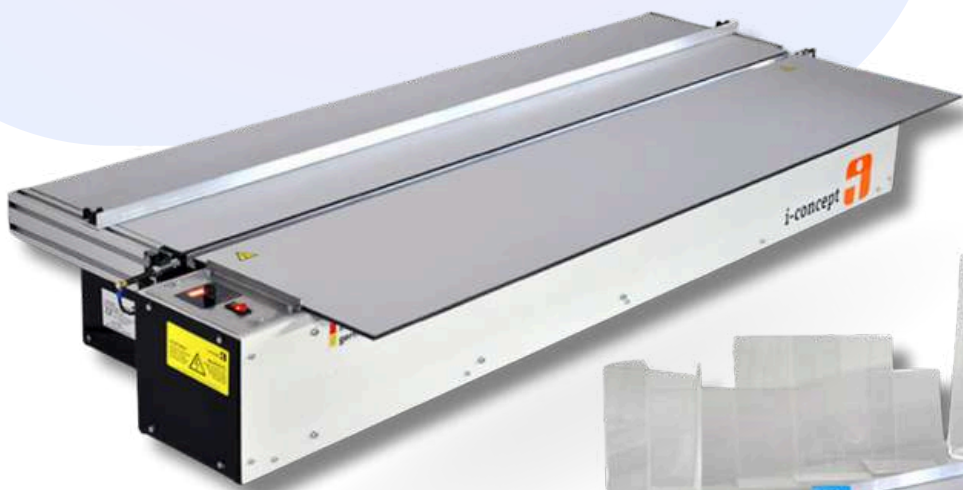
Ajustabilité : L'affichage numérique de la température permet un ajustement précis de la température, tandis que le fil chauffant peut être ajusté en hauteur pour modifier le rayon.

i-concept 



*POSSIBILITÉ D'ÊTRE UTILISÉ SUR IC-TR

BANCS DE CHAUFFE



VIDÉO PRÉSENTATION

- Poids : 29/54kg
- Longueur : 1300/2200 mm
- Électrique : 210V-230V, 50-60Hz, 330W / 210V-230V 50-60Hz 860W
- Fusible : 5 x 20 1,6AT / 5 x 20 3,4AT
- Embout d'alimentation: câble type européen



IC200 (FIL)

i-concept 

Convient à divers matériaux thermoplastiques tels que les acétates, le styrène, le polycarbonate, le PETG, le verre acrylique, le polystyrène, le PVC, etc.

Butée de profondeur

Surface résistante à l'eau et aux rayures pour une durabilité accrue

Chauffage par le dessus et par le dessous pour un gain de temps et de capacité d'épaisseur

Chauffage par le dessus réglable en pression d'air pour un cintrage contrôlé.

Fil chauffant réglable en hauteur pour modifier le rayon

Température réglable en continu pour différents matériaux et épaisseurs.



*POSSIBILITÉ D'ÊTRE UTILISÉ SUR IC-TR

BANCS DE CHAUFFE



VIDÉO PRÉSENTATION

Modèle IC 200-1300 mm :

- Dimensions : L 1500 x l 630 x H 250 mm
- Poids : 32 kg
- Alimentation : 230 V, 50 HZ, 660 W

Modèle IC 200-2200 mm :

- Dimensions : L 2400 x l 630 x H 250 mm
- Poids : 42 kg
- Alimentation : 230 V, 50 HZ, 1280 W



HR (FIL)

La Shannon HR est un banc de chauffe à fil basse tension

Il est équipé d'une seule ligne de chauffe inférieure, composée d'un profil avec le fil chauffant réglable en hauteur.

La température du fil de chauffage est réglable très précisément électroniquement au moyen d'une unité de commande.

Le plan de travail durable résistant à la chaleur a une couche supérieure résistante aux rayures et est équipé d'une butée de profondeur

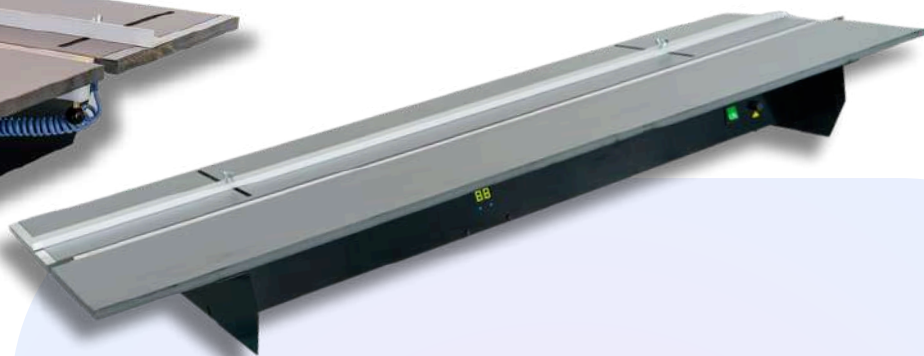
Machine professionnelle à plier les feuilles acryliques avec une seule ligne de chauffe

Les machines HR sont disponibles en longueurs de travail de 500, 1250, 2200 et 3000 mm.

Le HR peut être posé sur table ou sur châssis mobile (option)



**avec châssis ONDR en option*



type HR 50 (existe aussi en 125, 220, 300 voir fiche technique pour les détails)

Méthode de pliage : Manuel

Ligne unique

Méthode de chauffage : Simple face

Épaisseur de travail : 0,3 à 6 mm.*

Tension de connexion : 230 Volts

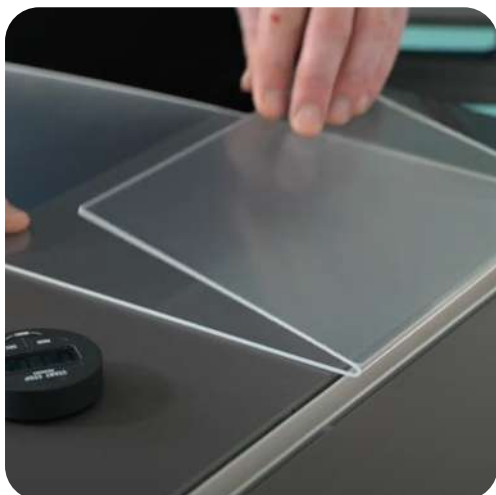
Utilisation électrique : 225 Watts

Dimensions (LxLxH) : 640x560x105 mm. (HR 50)

Poids : 18 kg.



VIDÉO PRÉSENTATION



SCORE (FIL)

CODEMA

BANC DE CHAUFFE SCORE DE LA MARQUE CODEMA

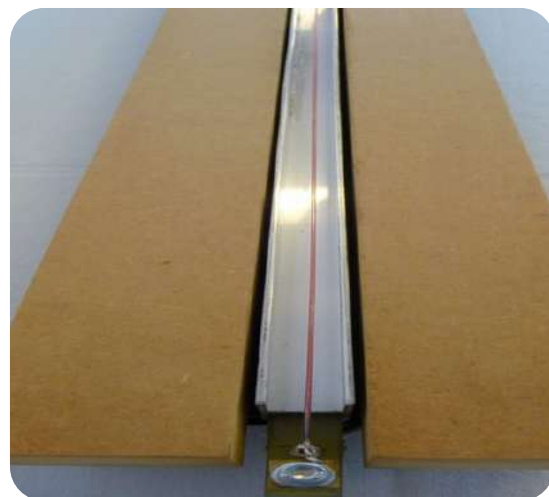
Banc de chauffe simple à fil basse tension 1000 mm pour épaisseur 0,5 à 4 mm.

La machine de banc de chauffe MoBending - Monolatéral est conçue pour travailler avec des feuilles d'une épaisseur comprise entre 0,5 et 4 mm.

Sa zone de chauffage maximale est de 11 mm.

Petite et polyvalente,

cette machine de chauffage est idéale pour les feuilles en plastique telles que le PMMA, le PC, le PS et d'autres matériaux similaires.



BANCS DE CHAUFFE



Longueur maximale : 1000 mm

Zone de chauffage fixe : 11 mm

Épaisseur de la feuille : de 0,5 à 4 mm maximum

Résistance du fil

Résistance alimentée en basse tension

Alimentation : 220 V monophasé

Puissance : 450 Watts

Dimensions : 125 x 10 x 10 cm (longueur x largeur x hauteur)

Poids : 12,50 kg



SCORE PLUS (FIL)

CODEMA

Découvrez Score PLUS, un banc de chauffe rapide à installer et vous permettant d'optimiser votre espace.

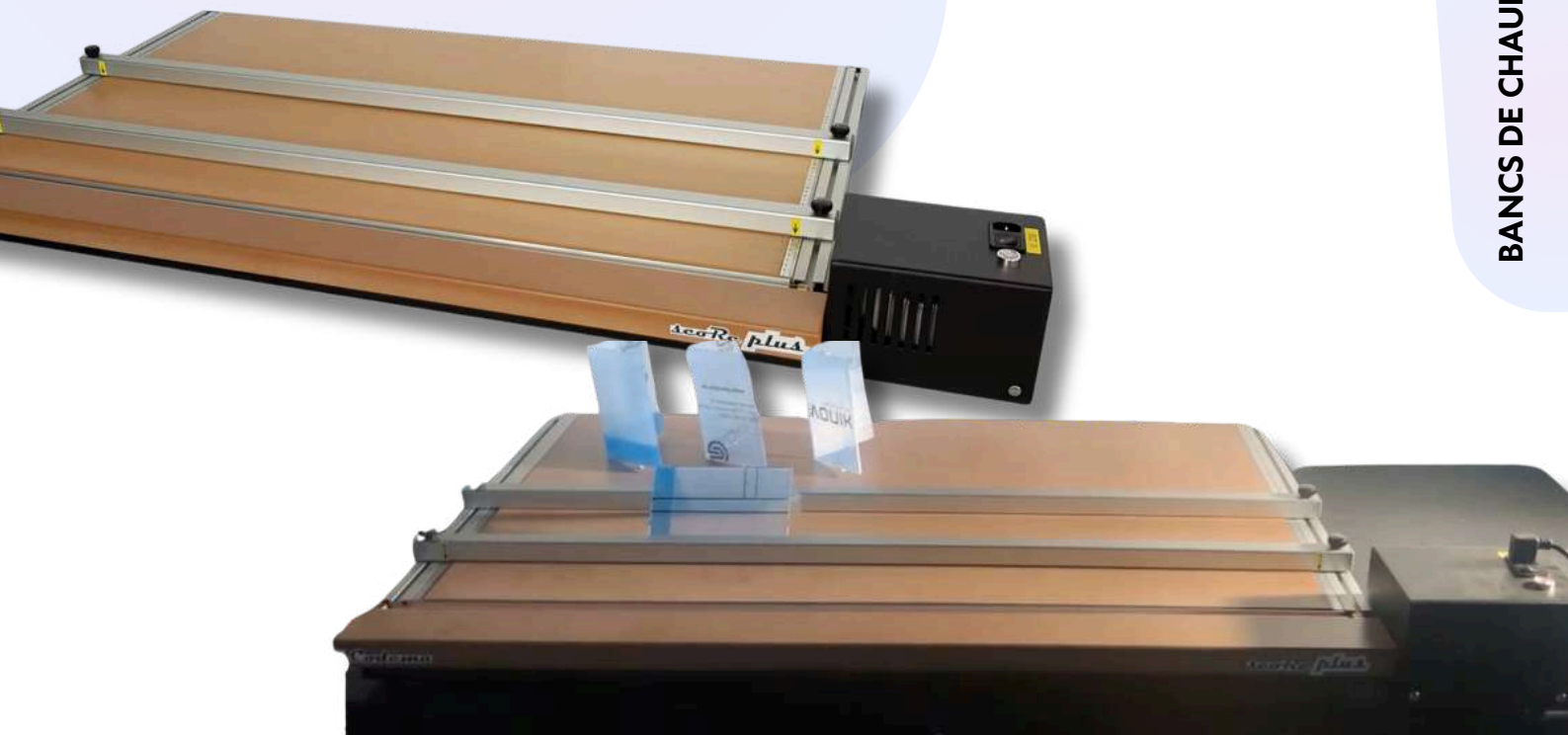
Simple d'utilisation, il est compacte et complet, livré avec 2 butées.

C'est un banc à fil basse tension, pour le pliage de pvc, ..etc. Pour une épaisseur allant de 0.7 à 4mm. Marque CODEMA

BANC DE CHAUFFE Monolatéral "Score Plus 1000", avec butée et plan de travail de 1000 x 450 mm.



BANCS DE CHAUFFE



- Longueur maximale de chauffage : 1000 mm
- Zone chauffée fixe de 11 mm
- Épaisseur maximale de 0,5 à 4 mm
- Chauffage fixe avec fil
- Alimentation basse tension
- Alimentation monophasée 220 V
- Consommation électrique de 250 Watts
- Dimensions totales : 125 x 52 x 15 cm (longueur x largeur x hauteur)
- Poids : 13,00 kg



VIDÉO PRÉSENTATION

BANK

(QUARTZ)

CODEMA

Banc quartz à refroidissement liquide 1500 mm pour épaisseur jusqu'à 8 - 10 mm

Le BANC DE CHAUFFE BANK a été conçu et fabriqué pour chauffer des plastiques tels que le PMMA, le PC, le PS et d'autres matériaux,

afin qu'ils puissent être pliés sans rayures ni brûlures à l'intérieur et à l'extérieur du matériau, le BANK est refroidi à l'eau.

Le BANC DE CHAUFFE BANK présente l'avantage sans précédent d'avoir une zone irradiée bien définie, ce qui permet d'exécuter à la fois des plis arrondis et de vérifier la longueur du rayon.



BANCS DE CHAUFFE

- Longueur : 1500 mm
- Zone de chauffage ajustable : 5 - 35 mm
- Épaisseur maximale de la feuille : 8 mm
- Distance maximale entre les plis : 750 mm
- Chauffage inférieur
- Résistance en quartz avec infrarouge
- Parabole de réflexion
- Régulation électronique de la température
- Dispositifs de limitation de la zone refroidie par l'eau
- Châssis à roues en option
- Alimentation : 220 V



QUARTZ 1G

(QUARTZ)

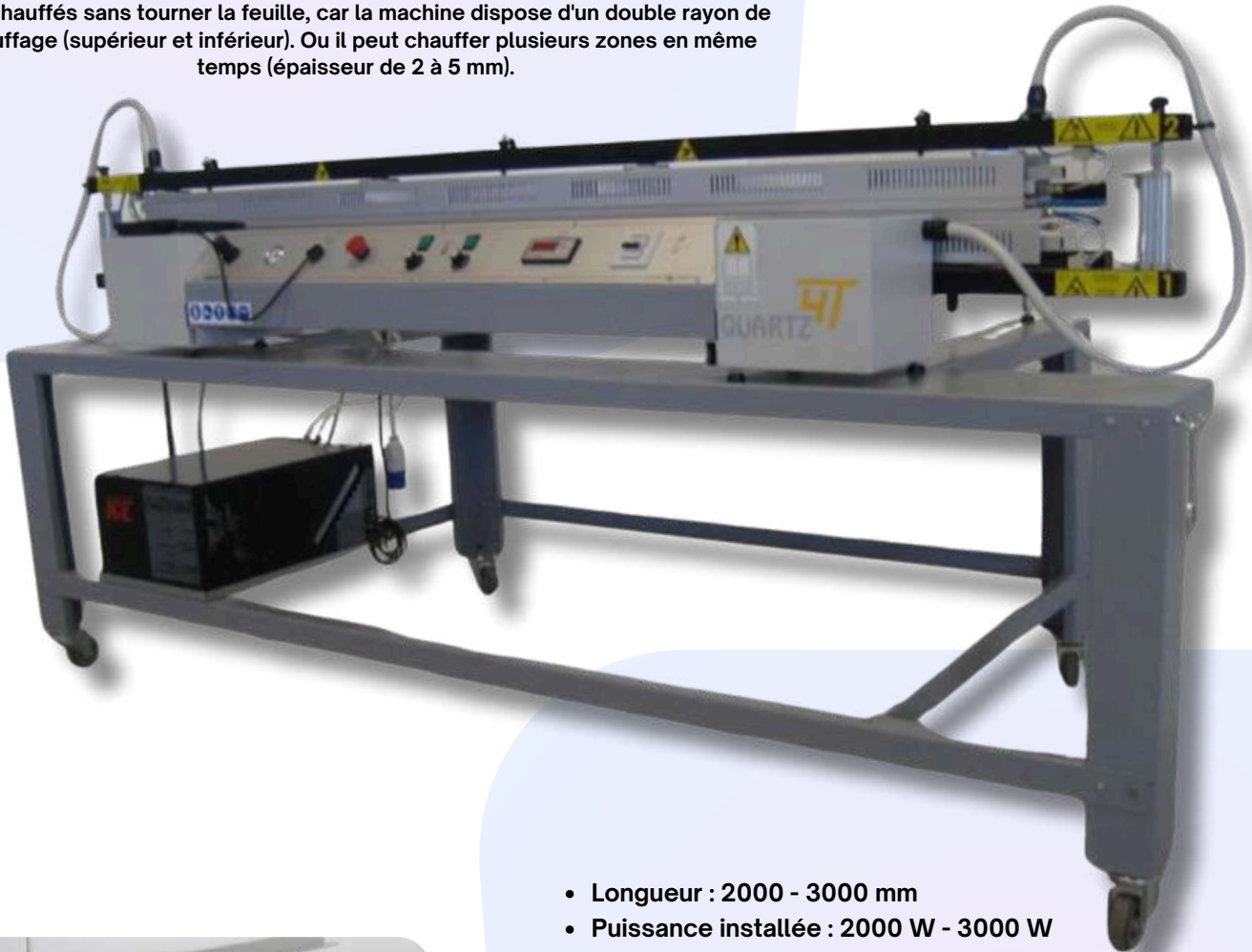
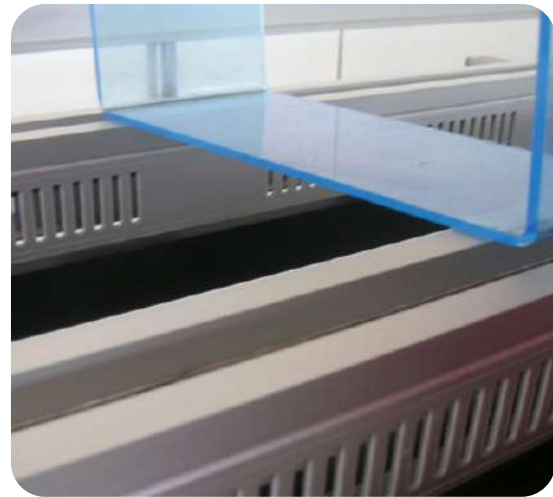
codema

Banc de chauffe quartz à refroidissement liquide ;
Chauffe dessus-dessous 2000 ou 3000 pour épaisseur jusqu'à 15 mm

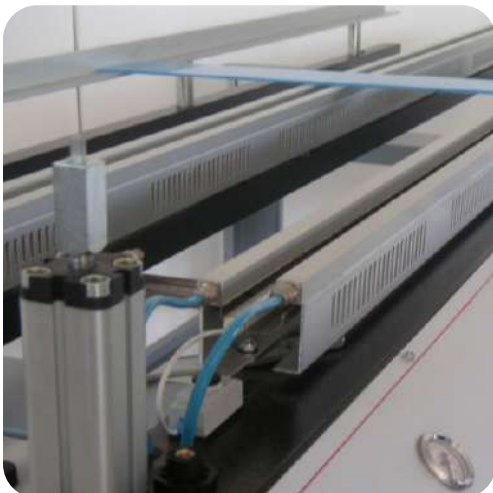
Le BANC DE CHAUFFE QUARTZ a été conçu et fabriqué pour chauffer les plastiques afin qu'ils puissent être pliés sans rayures ni brûlures à l'intérieur et à l'extérieur du matériau.

Le BANC DE CHAUFFE QUARTZ présente l'avantage sans précédent d'avoir une zone irradiée bien définie, ce qui permet d'exécuter à la fois des plis arrondis et de vérifier la longueur du rayon.

Avec la machine QUARTZ, les matériaux d'une épaisseur de 10 à 15 mm peuvent être chauffés sans tourner la feuille, car la machine dispose d'un double rayon de chauffage (supérieur et inférieur). Ou il peut chauffer plusieurs zones en même temps (épaisseur de 2 à 5 mm).



BANCS DE CHAUFFE



- Longueur : 2000 - 3000 mm
- Puissance installée : 2000 W - 3000 W
- Zone de chauffage ajustable : de 10 à 50 mm
- Épaisseur maximale de la feuille : 12 mm
- Distance maximale entre les plis : 850 mm
- Ouverture entre les groupes de chauffage : 100 mm
- Chauffage mono ou bilatéral
- Résistance en quartz avec parabole de réfraction
- Contrôle indépendant de la température
- Régulation électronique de la température
- Commande pneumatique pour déplacer le groupe de chauffage supérieur vers le haut
- Dispositifs de limitation de la zone refroidie par l'eau
- Châssis en option
- Alimentation : 220 V
- Commandes basse tension
- Puissance installée : 4000 W - 6000 W

SOTA

(QUARTZ)

codema

Banc de chauffe quartz à refroidissement liquide 1000, 2000 ou 3000 mm pour épaisseur jusqu'à 20 mm.

Le BANC DE CHAUFFE SOTA a été conçu et construit pour chauffer les plastiques afin qu'ils puissent être pliés sans rayures ni brûlures à l'intérieur et à l'extérieur du matériau.

Le banc de chauffe SOTA présente l'avantage sans précédent d'avoir une zone irradiée bien définie, ce qui permet d'exécuter à la fois des plis arrondis et de vérifier la longueur du rayon.

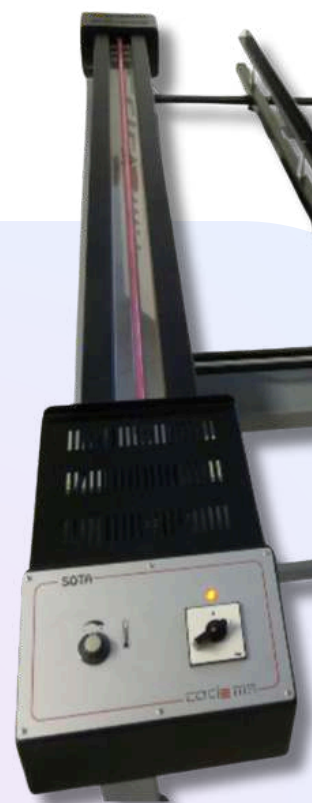


- Longueur de chauffage : 1000 - 2000 - 3000 mm
- Zone chauffée de 10 à 80 mm
- Épaisseur maximale de chauffage : 15-20 mm ou rayon de 50 mm



BANCS DE CHAUFFE

- Longueur : 2000 - 3000 mm
- Puissance installée : 2000 W - 3000 W
- Zone de chauffage ajustable : de 20 à 80 mm
- Épaisseur maximale de la feuille : 15 mm
- Distance maximale entre les plis : 1000 mm
- Chauffage inférieur
- Résistance en quartz avec infrarouge
- Parabole de réflexion
- Régulation électronique de la température
- Dispositifs de limitation de la zone refroidie par l'eau
- Châssis en option
- Alimentation : 220 V



SOTATRE

(QUARTZ)

codema

Banc de chauffe quartz à refroidissement liquide 2000 ou 3000 mm fort rayon,

Ouverture jusqu'à 150 mm. (3 QUARTZ)

Cette machine de BANC DE CHAUFFE est conçue pour le mono cintrage et fonctionne de manière monolatérale.

Elle peut être utilisée avec des feuilles d'une épaisseur maximale de 25 mm. La zone de chauffage est ajustable, allant de 40 à 150 mm. Idéal pour les plis avec rayons.



BANCS DE CHAUFFE



- Longueur : 2000 - 3000 mm
- Puissance installée : 6000 W - 9000 W
- Zone de chauffage ajustable : de 40 à 150 mm
- Épaisseur maximale de la feuille : 25 mm
- Distance maximale entre les plis : 1000 mm
- Chauffage inférieur
- Résistance en quartz avec infrarouge
- Parabole de réflexion
- Régulation électronique de la température
- Dispositifs de limitation de la zone refroidie par l'eau
- Un dos carré
- Alimentation : 220 V



VIDÉO PRÉSENTATION

SOTATRE

1000 (QUARTZ)

CODEMA

Le SOTATRE 1000 de la marque CODEMA est destiné au pliage à chaud des plastiques afin de leur donner un important effet de courbure (rayon).

Capable de chauffer sur une grande « profondeur », ce banc de chauffe, d'une longueur maximale utile de 1 000 mm, fonctionne grâce à une alimentation électrique de 230 V.

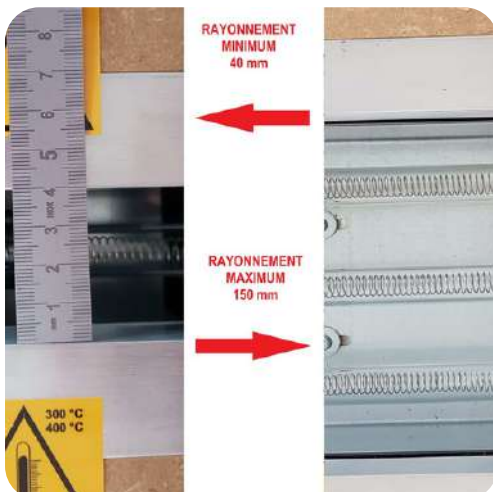
Cette machine plieuse plastique assure une zone de chauffe précise grâce aux supports refroidis par électro-circulation d'eau (système ICE), et est en mesure de traiter des épaisseurs jusqu'à 25 mm.

Bénéficiant d'un marquage CE, ce banc de chauffe à Quartz pour rayons et fortes épaisseurs, permet une ouverture de rayonnement de 40 à 150 mm..



BANCS DE CHAUFFE

- Longueur maximum utile 1000 mm
- Ouverture de rayonnement de 40 à 150 mm
- Epaisseur maximum 25 mm
- Distance maximum butée de profondeur 870 mm
- Pantographe pour réglage rapide ouverture de chauffe
- Quartz monté avec parabole réflecteur
- Possibilité d'allumer 1 ou 3 quartz
- Zone de chauffe précise grâce aux supports refroidis par électro-circulation d'eau (système ICE)
- Règle de butée incluse
- Electro-circulateur (ICE) en circuit fermé.
- 2550 Watt
- 230 V



P2000*

(QUARTZ)

MACHINE PLIEUSE PLASTIQUE,

BANC DE CHAUFFE P2000 XLM DE LA MARQUE
MACOPLASTIQUE

Unique en Europe !

Banc de chauffe à technologie quartz à fort rayon pour
épaisseur de 2 à plus de 30 mm.

Capacité de chauffe 200 x 2000 mm.



BANCS DE CHAUFFE



VIDÉO PRÉSENTATION

***POUR PLUS D'INFORMATIONS VEUILLEZ DIRECTEMENT
NOUS CONTACTER**



TG

(BLINDÉ)

LE BANC DE CHAUFFE est conçue pour cintrer des matériaux thermoplastiques d'une épaisseur allant jusqu'à 6 mm et des films jusqu'à 1 mm..

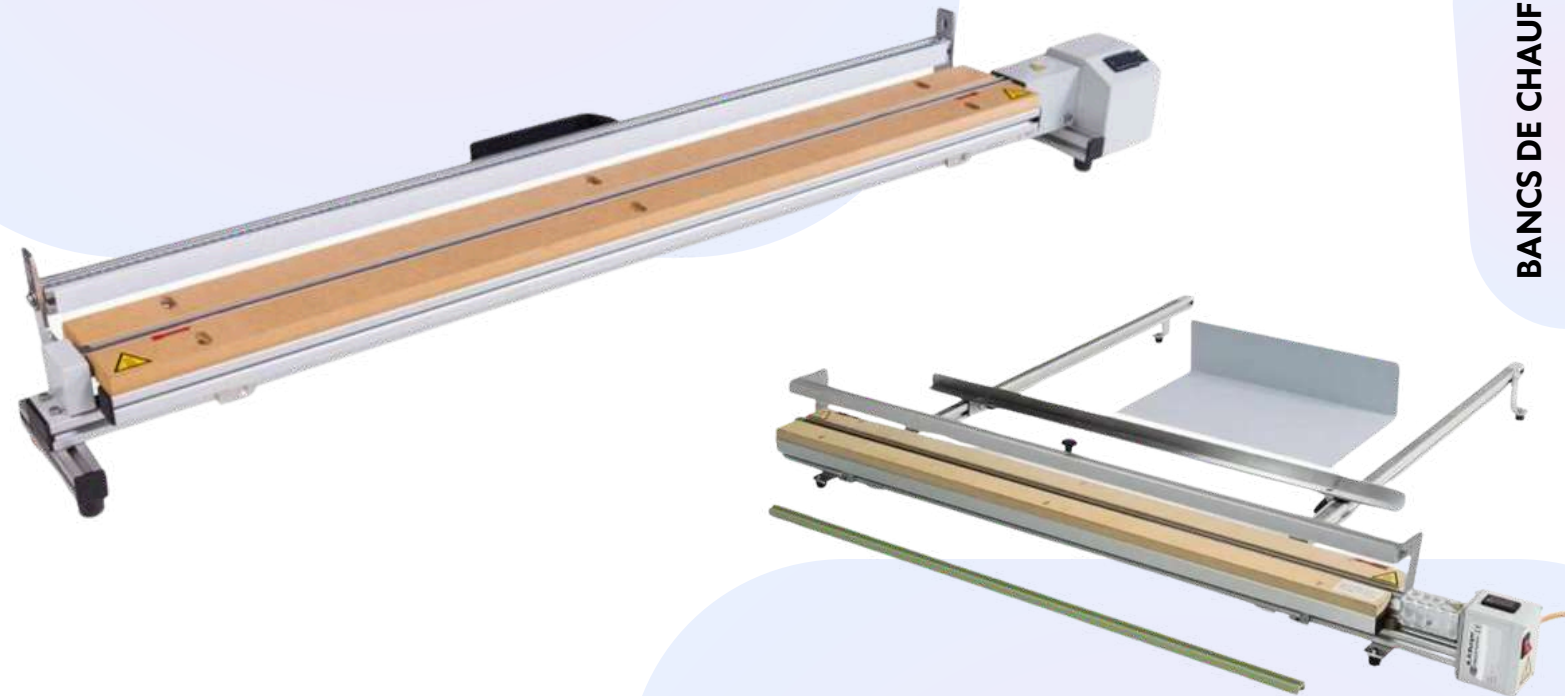
La machine est équipée d'un élément chauffant blindé contrôlé électroniquement. Un affichage numérique permet de visualiser la température réglée et actuelle.

Une butée de profondeur est disponible en tant qu'option.

Économique, flexible, à prix abordable.



BANCS DE CHAUFFE



- Alimentation : 220 V
- Puissance : 500 - 1600 W selon la largeur de travail
- Fréquence : 50/60 Hz
- Max. largeur de travail : 1000, 2000, 3000 mm
- Max. épaisseur du matériau : 6 mm
- Poids : 7 - 24 Kg



VIDÉO PRÉSENTATION

TGMO

(BLINDÉ)



LE BANC DE CHAUFFE est conçue pour plier des matériaux thermoplastiques d'une épaisseur allant jusqu'à 12 mm et des films jusqu'à 1 mm..

Le banc de chauffe moderne est doté d'un élément chauffant à commande électronique, assurant ainsi un contrôle précis de la température pour diverses applications, dessus et dessous.

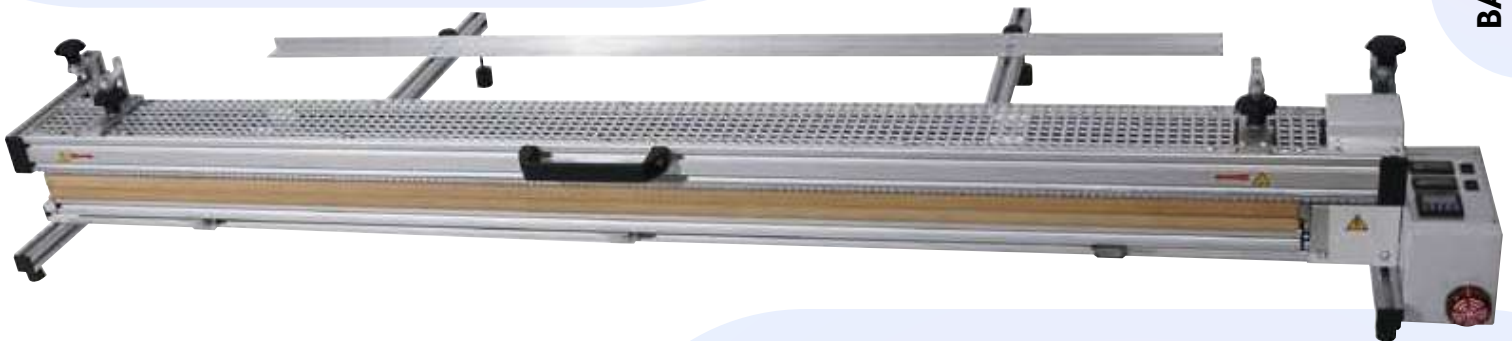
Son affichage numérique permet de visualiser la consigne et la température réelle grâce à une sonde pour chacune des résistances (dessus et dessous), offrant ainsi une surveillance constante du processus de chauffage.

Grâce au timer intégré, lorsque le temps de chauffage défini est écoulé, une alarme sonore retentit pour alerter l'opérateur !



Économique, flexible, compétitif.

BANCS DE CHAUFFE



- Alimentation : 220 V
- Puissance : 500 - 1600 W selon la largeur de travail
- Fréquence : 50/60 Hz
- Max. largeur de travail : 1000, 2000, 3000 mm
- Max. épaisseur du matériau : 6 mm
- Poids : 7 - 24 Kg



VIDÉO PRÉSENTATION

IC3 (CONTACT)

La machine de pliage de plastique IC-3 est conçue pour tous les matériaux thermoplastiques.

Elle peut traiter des épaisseurs de matériau allant de 0,2 mm à 1,5 mm, sur une largeur de 650 ou 1300 mm.

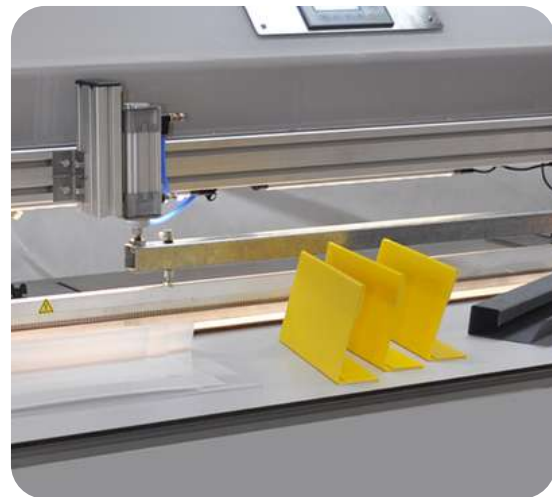
Grâce à un chauffage extrêmement rapide des deux côtés et à la pression des bandes chauffantes, le matériau se déforme à peine et produit des résultats de pliage parfaitement droits. Pour du PVC de 0,3 mm, un temps de chauffage de seulement 0,4 seconde est nécessaire, et pour du PVC de 0,8 mm, seulement 0,9 seconde.

Avec une butée d'arrêt, les bords sont toujours exactement les mêmes, et des tolérances dimensionnelles de moins de 0,05 mm peuvent être obtenues.

Le temps de chauffage peut être réglé par incréments de 0,01 seconde. De plus, il est possible d'ajuster le temps de refroidissement pour les films de soudure.

UN POSTE DE PLIAGE PRÊT À L'EMPLOI !

i-concept 



**POSSIBILITÉ D'ÊTRE UTILISÉ SUR IC-TR*

BANCS DE CHAUFFE



VIDÉO PRÉSENTATION

Versions :

- IC-3 – 650 mm
- IC-3 – 1300 mm

Fonctionnalités :

- Butée : de 3 à 420 mm
- Pédale de commande
- Compteur

Matériaux :

- PVC 0,2 mm – 1,5 mm
- PETG 0,2 mm – 1,5 mm Lexan®
- PC jusqu'à 1,0 mm
- PS 0,3 mm – 1,5 mm



KARTELL 45

(CONTACT)

CODEMA

La machine de chauffage et de pliage KARTELL 45 a été conçue pour plier des plastiques de très faible épaisseur, comme le PVC, KRISTAL, d'une épaisseur minimale de 0,1 mm à une épaisseur maximale de 1 mm.

Les applications particulières de la KARTELL 45 sont les porte-prix, les étiquettes et les étiquettes publicitaires. (STOP RAYONS)

Une autre qualité importante de cette machine est la réalisation de plis "en Z", obtenus sans aucun dommage sur la face inférieure de la pièce.

Elle est également disponible en longueurs de 800 mm.

Réglage électronique de la température/du temps, ajustable avec un potentiomètre. Commande par pédale pour démarrer,

ouverture automatique à la fin du cycle de chauffage.



BANCS DE CHAUFFE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Voltage : 220 V
- Fréquence : 50/60 Hz
- Puissance : 450 W
- Poids : 18 Kg



VIDÉO PRÉSENTATION



POSITIONNEURS ET ACCESSOIRES

1. **IC-CC (I-Concept)**
2. **VMA (Shannon)**
3. **VMB (Shannon)**
4. **VMD (Shannon)**
5. **DIMAX 3 (Codema)**
6. **IC-TR (I-Concept)**

IC-CC

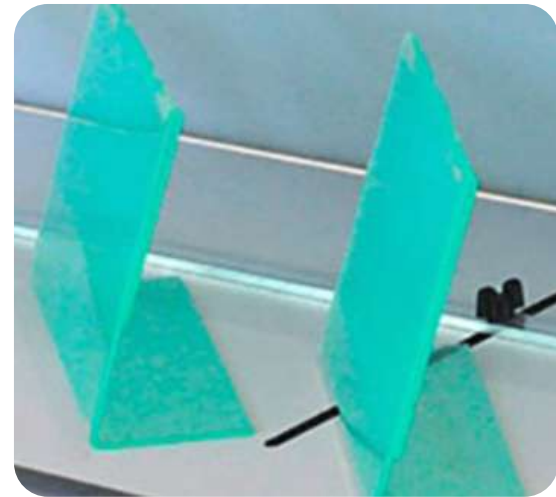
POSITIONNEUR

IC-CC POUR PLIAGE PLASTIQUE

Le Conformateur IC-CC 1300 mm permet la mise en refroidissement à l'angle souhaité,

Des pièces chauffées par les bancs de pliage à chaud, conçue pour n'avoir aucun contact avec la zone chauffée.

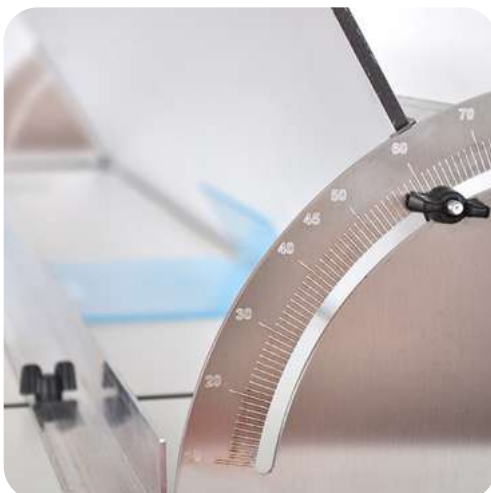
Livré avec rapporteur d'angle gravé



POSITIONNEURS

L'utilisation de 2 de ces positionneurs permet un travail en continu (chargement/déchargement)

Réglable de 10° à 170°, 1300 mm



VMA

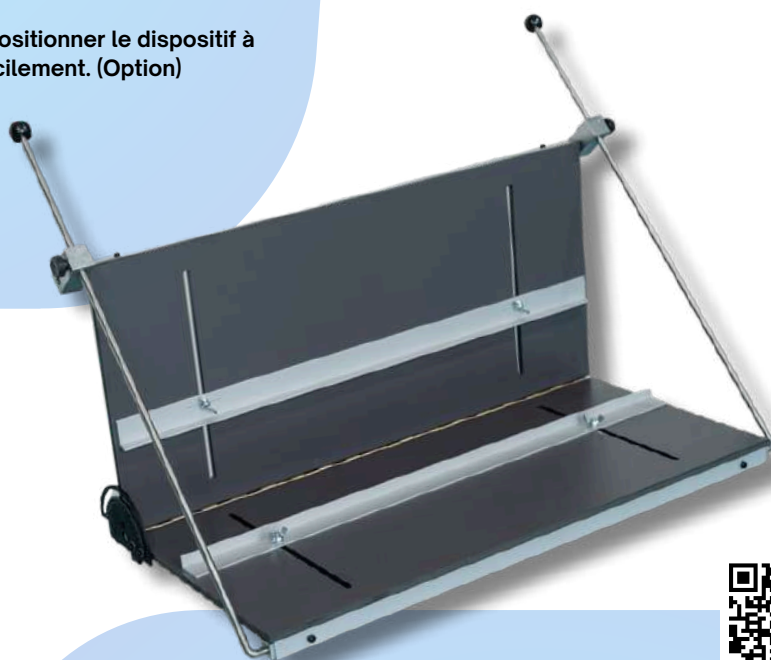
Le dispositif de refroidissement VMA 65 comprend un seul angle de cintrage et un rapporteur. Il mesure 650 cm de longueur avec une profondeur et une hauteur de 30 cm. Un châssis mobile avec des freins pour la hauteur de travail idéale est également disponible.

Nos dispositifs de refroidissement réglables VMA sont disponibles en 4 longueurs : 65, 125, 220 et 300 cm.

Ces moules de formage sont les accessoires les plus couramment utilisés dans nos machines manuelles de cintrage de feuilles de plastique.

Les moules VMA sont fabriqués en panneaux HPL de haute qualité et sont équipés d'un angle réglable avec un rapporteur et de 2 butées parallèles.

Des châssis mobiles sont également disponibles pour positionner le dispositif à la hauteur de travail idéale et pour le déplacer facilement. (Option)



POSITIONNEURS



VIDÉO PRÉSENTATION

Dimensions (LxlxH) : 650x30x30 cm

Poids : 6 kg

Produit : Accessoires

Processus : Cintrage de plastique

Pour machine : HR, HRT, HRM, HRK

Longueur de travail : 650 mm

Type : VMA 65



*poids disponibles sur demande

VMB

Le dispositif de refroidissement VMB 125 comprend des angles de cintrage doubles et des rapporteurs.

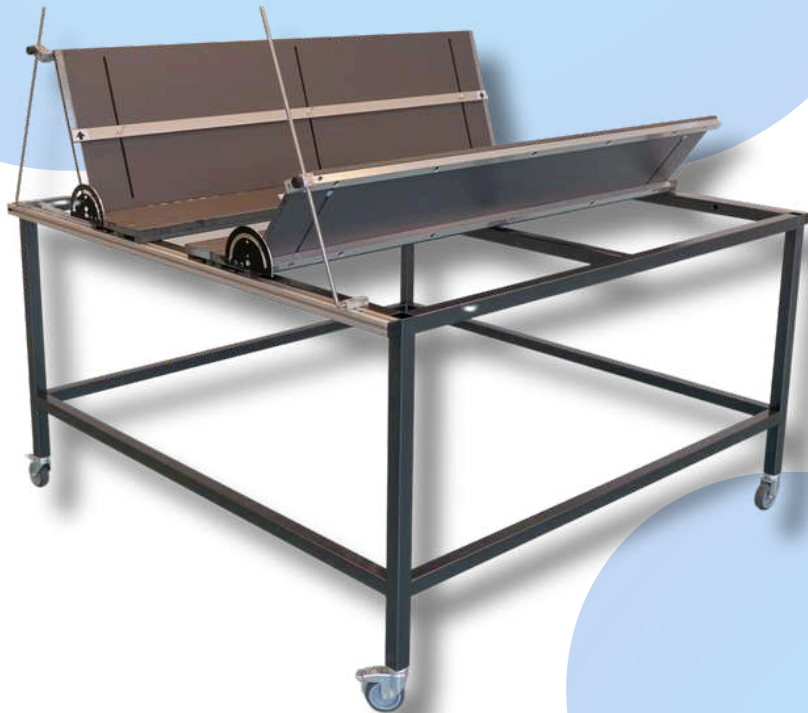
Il mesure 125 cm de longueur avec une distance de 100 cm entre les cintrages. Livré en standard avec un châssis mobile équipé de freins pour la hauteur de travail idéale.

Nos dispositifs de refroidissement réglables VMB sont disponibles en 2 longueurs : 125 et 220 cm.

Ces gabarits de refroidissement sont les accessoires les plus couramment utilisés avec nos machines manuelles de cintrage de feuilles de plastique. Les dispositifs de refroidissement VMB sont fabriqués à partir de panneaux HPL de haute qualité et sont équipés de 2 angles réglables avec rapporteurs et arrêts parallèles.

La distance entre les 2 angles peut être réglée de 100 mm à 1000 mm. Ils sont livrés en standard sur un châssis mobile pour positionner le dispositif à la hauteur de travail idéale et le déplacer facilement.

IDÉAL CARTÉRISATION



POSITIONNEURS

Dimensions (LxlxH) : 130x140x150 cm

Poids : 125 kg

Produit : Accessoires

Processus : Cintrage de plastique

Pour machine : HRT, HRK, HRP-S, HRP, HRT-D, HRP-D

Longueur de travail : 1250 mm

Type : VMB 125



VIDÉO PRÉSENTATION



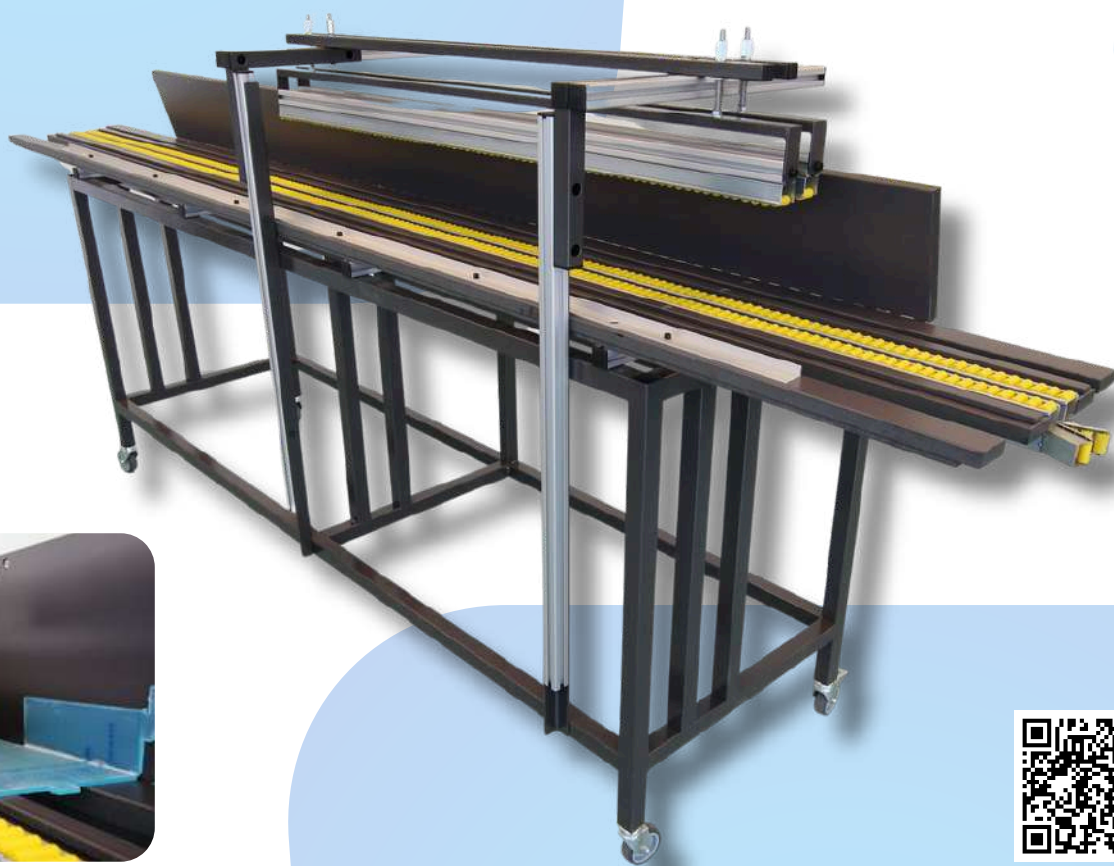
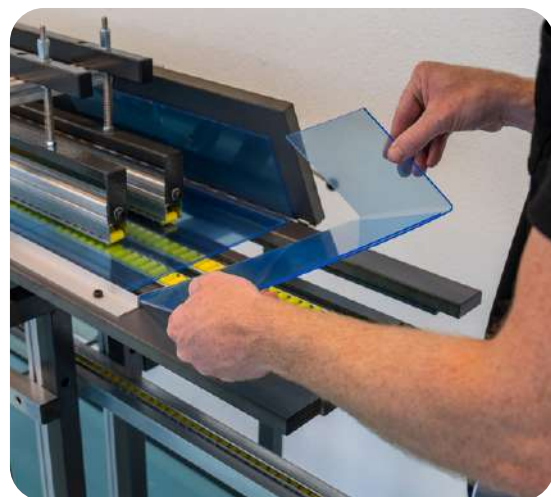
VMD

Le dispositif de refroidissement VMD est un dispositif de 3 mètres de long, idéal en combinaison avec nos machines de pliage à bande transporteuse, telles que le HRT-D et le HRP-D.

Le dispositif de refroidissement est facilement convertible pour refroidir des feuilles dans les formes d'affichage les plus courantes, telles que les présentoirs en T, L et U. De grandes quantités peuvent être refroidies en alimentant le dispositif depuis un côté via les pistes à rouleaux réglables.

Le dispositif mobile peut être facilement déplacé au besoin et est équipé de freins pour se verrouiller en position.

Sa surface HPL de haute qualité est à la hauteur de travail idéale.



POSITIONNEURS



VIDÉO PRÉSENTATION

Produit: Accessoires

Processus: Pliage de plastique

Pour machine: HRK, HRP, HRP-D, HRP-S, HRT, HRT-D

Dimensions (LxlxH): 305x60x155 cm

Poids: 140 kg

Type de machine: Machine à cintrer

DIMAX 3

CODEMA

Le POSITIONNEUR a une longueur de travail de 2080 mm, une largeur de 650 mm et une hauteur de 450 mm.

Il permet de réaliser des plis avec des angles variés, allant de 110° à 90° et jusqu'à 45°.

Équipé d'un vérin pneumatique, il permet de soulever facilement la pièce pliée.

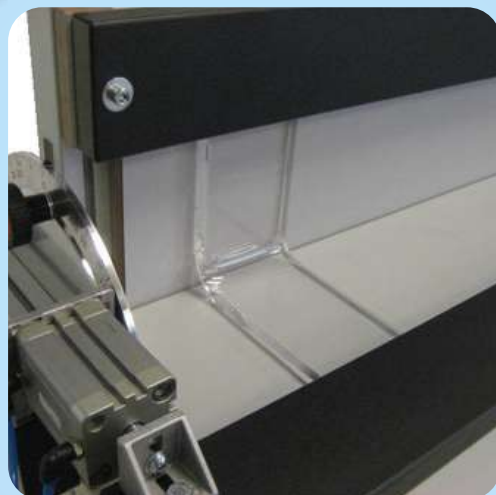
Ce banc est particulièrement adapté pour obtenir des pièces pliées avec des mesures précises sur les deux côtés.

Ses dimensions sont de 2350 mm de longueur, 960 mm de largeur et 1400 mm de hauteur, avec un poids de 70 kg.

Une version plus longue de 3000 mm est également disponible.



POSITIONNEURS



IC-TR

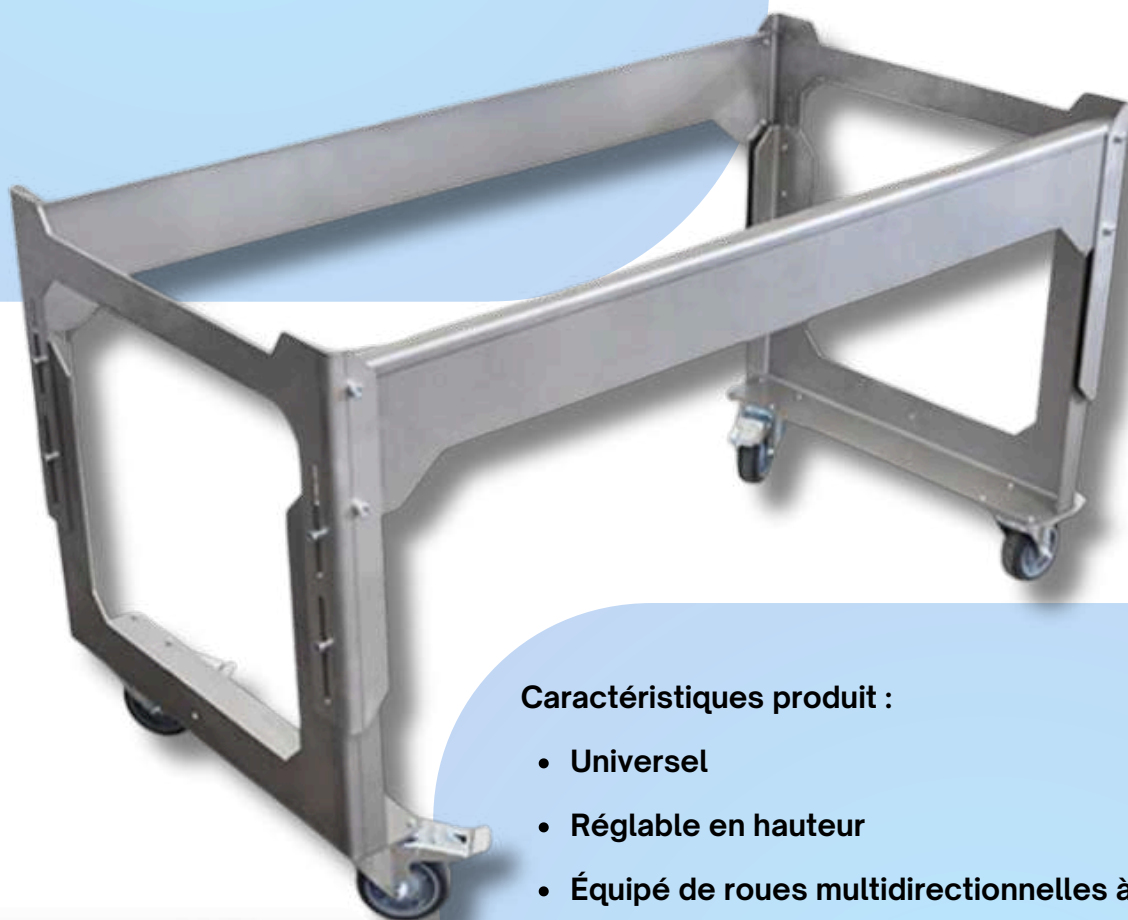
i-concept 

CHÂSSIS À ROUES UNIVERSEL IC-TR, MARQUE I-CONCEPT

Pour rendre vos bancs de chauffe, conformateurs ou autre matériel pour pliage plastique mobiles,

vous pouvez adopter ce nouvel accessoire, le châssis à roues universel IC-TR, de I-CONCEPT.

Il vous permettra d'optimiser votre espace de travail selon vos besoins, tout en vous garantissant la réalisation de vos travaux en toute sécurité.



POSITIONNEURS

Caractéristiques produit :

- Universel
- Réglable en hauteur
- Équipé de roues multidirectionnelles à blocage



MACHINES MULTIPLIS

1. **HRK (Shannon)**
2. **HRP (Shannon)**
3. **HRP-S (Shannon)**
4. **HRT (Shannon)**
5. **IC 1 (I-concept)**
6. **MONOBI (Codema)**
7. **MULTIBI (Codema)**
8. **QUARTZ (Codema)**

HRK

La Machine multipli Shannon HRK est très productive, avec un chauffage à la fois en bas et en haut.

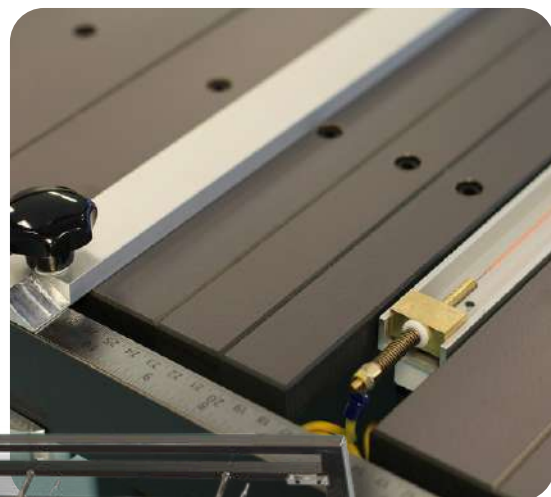
Les profils de chauffage peuvent être ajustés à la position correcte et les fils chauffants sont réglables en hauteur.

Le chauffage des deux côtés de la série HRK permet le traitement plus rapide des feuilles de plastique, mais surtout, il réduit le stress dans le matériau et peut manipuler des matériaux plus épais et du polycarbonate.

Le cadre supérieur pneumatique possède des barres de pression réglables qui maintiennent les plaques en place et empêchent la déformation (effet banane). Le cadre supérieur est contrôlé par une pédale, une minuterie et un arrêt d'urgence.

Le plan de travail résistant à la chaleur est composé de plusieurs panneaux ajustables et dispose d'un butée parallèle avec indication en millimètres

La machine est modulaire et est déjà préparée en interne pour qu'elle puisse être facilement étendue avec plusieurs profils de chauffage et/ou unités de contrôle.



MACHINES MULTIPLI



Type : HRK 65/ 125

Type de modèle : Modèle de table

Méthode de cintrage : Manuel

Lignes de cintrage : Multiples lignes

Méthode de chauffage : Double face

Distance entre 2 cintrages : 15 - 445 mm

Construction : 1 ligne de chauffage en bas et 1 en haut

Longueur de travail : 650 mm ou 1250 mm

Épaisseur de travail : 1,0 - 6,0 mm

Épaisseur maximale : 12 mm (dessus / dessous)

Tension de connexion : 230 volts

Consommation électrique : 300 watts

Dimensions (LxlxH) : 835x580x660 mm

Poids : 70 kg



VIDÉO PRÉSENTATION

HRP

La machine multipli Shannon HRP est une plieuse semi-automatique très productive et lourde avec chauffage inférieur et supérieur, composé de fils chauffants à régulation numérique.

Les profilés chauffants peuvent être facilement mis en place et les fils dans les profilés sont réglables en hauteur.

Le chauffage bilatéral de la série HRP permet un traitement plus rapide des plaques en plastique, mais surtout, il réduit également les contraintes et peut traiter des matériaux plus épais et du polycarbonate.

Le châssis supérieur pneumatique est doté de barres de pression réglables qui maintiennent les plaques en place et évitent le gauchissement (effet banane). Le cadre supérieur est contrôlé par une pédale et un interrupteur de minuterie.

Le plan de travail durable résistant à la chaleur se compose de plusieurs panneaux réglables et possède une butée parallèle avec indication en millimètres et en pouces. La machine est construite de manière modulaire et est déjà préparée en interne pour pouvoir être facilement étendue avec plusieurs profils de chauffage et/ou unités de contrôle. La machine a deux arrêts d'urgence



Type : HRP 220

Type de modèle : Modèle de plancher

Méthode de pliage : Manuel

Lignes de pliage : Plusieurs lignes

Méthode de chauffage : Double face

Distance entre 2 virages : 20 - 1000 mm.

Construction : 1 ligne chauffante en bas et 1 en haut

Longueur de travail : Mm 2200.

Epaisseur de travail : 1,0 - 12 mm.

Epaisseur maximum : mm 25.

Tension de connexion : 400 volts

Consommation électrique : 2 kW.

Dimensions (L xlx H) : 2390x1300x1720 mm.

Poids: kg 650.



VIDÉO PRÉSENTATION



HRP-S

La machine multipli Shannon HRP-S est une plieuse de feuilles de plastique robustes mais à prix modique avec chauffage inférieur et supérieur, composé de fils chauffants à commande numérique.

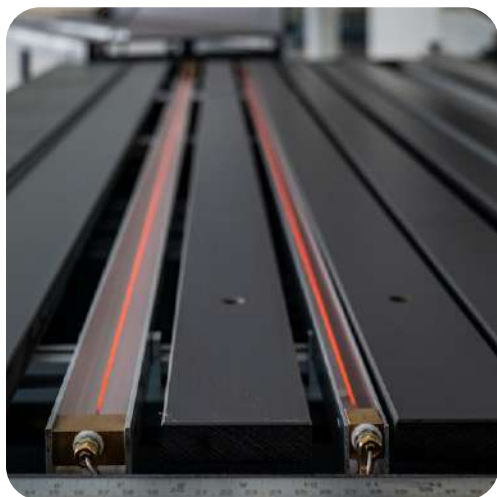
Les profilés chauffants peuvent être facilement mis en place et les fils dans les profilés sont réglables en hauteur. Le chauffage bilatéral de la série HRP-S permet un traitement plus rapide des plaques en plastique, mais surtout, il réduit également les contraintes et peut traiter des matériaux épais et du PC.

Le cadre supérieur est doté de barres de pression réglables qui maintiennent les plaques en place et évitent le gauchissement (effet banane). Le cadre supérieur est contrôlé par une pédale et un interrupteur de minuterie. Le plan de travail durable résistant à la chaleur se compose de plusieurs panneaux réglables et possède une butée parallèle avec indication en millimètres et en pouces. La machine est construite de manière modulaire et est déjà préparée en interne pour pouvoir être facilement étendue avec plusieurs profils de chauffage et unités de contrôle.

 **SHANNON
MACHINES**



MACHINES MULTIPLI



Type : HRP-S 220

Type de modèle : Modèle de plancher

Méthode de pliage : Manuel

Lignes de pliage : Plusieurs lignes

Méthode de chauffage : Double face

Distance entre 2 virages : 20 - 1000 mm.

Construction : 1 ligne chauffante en bas et 1 en haut

Longueur de travail : Mm 2200.

Epaisseur de travail : 1,0 - 12 mm.

Epaisseur maximum : Mm 15.

Tension de connexion : 230 volts

Consommation électrique : 2 kW.

Dimensions (L xlx H) : 2390x1300x1720 mm.

Poids : kg 470.



VIDÉO PRÉSENTATION

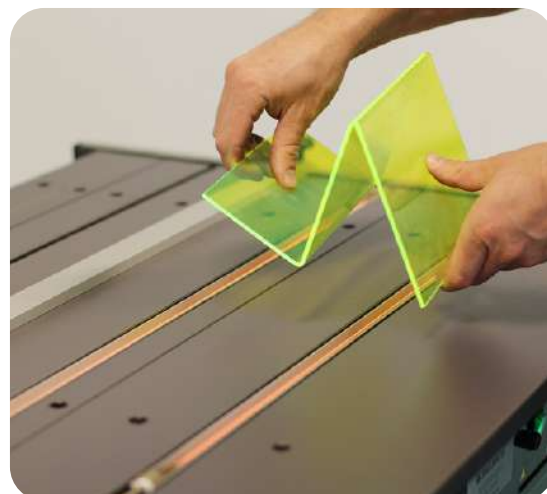
HRT

Cintreuses professionnelles de feuilles acryliques avec sous-chauffage, composées de profilés facilement réglables avec des fils chauffants.

Les fils chauffants dans les profilés sont réglables en hauteur et très précisément réglables en température par boîtier digital.

Équipé en standard d'une butée parallèle avec indication en millimètres et en pouces.

Les machines sont construites de manière modulaire et sont déjà préparées en interne afin de pouvoir être facilement étendues avec plusieurs profils de chauffage et/ou unités de contrôle.



MACHINES MULTIPLI



VIDÉO PRÉSENTATION

Type : HRT 65

Type de modèle : Modèle de table

Méthode de pliage : Manuel

Lignes de pliage : Plusieurs lignes

Méthode de chauffage : Simple face

Distance entre 2 virages : 15 - 445 mm.

Construction : 1 temp. régulateur pour 1 ligne de chauffage

Longueur de travail : Mm 650.

Épaisseur de travail : 1,0 - 6,0 mm.

Épaisseur maximum : Mm 10,0.

Tension de connexion : 230 volts

Consommation électrique : 300 Watts

Dimensions (L xlx H) : 835x580x160 mm.

Poids : kg 50.



IC1

Adapté à tous les matériaux thermoplastiques tels que l'acrylate, le styrène, le polycarbonate, le PETG, le verre acrylique, le polystyrène, le PVC, etc.

Les sous-chauffages sont réglables en continu. Avec quatre barres chauffantes pour jusqu'à quatre pliages en une seule opération.

L'appareil est modulaire : selon les besoins, les barres chauffantes, la barre de butée latérale ou la butée finale peuvent être positionnées librement.

La version MAX permet de convertir le sous-chauffage en surchauffe.

Épaisseurs de matériau : de 1 à 6 mm

Rayons : de 0,2 à 5 mm`

largeurs de travail : 1300 mm et 2200 mm

i-concept 



*POSSIBILITÉ D'ÊTRE UTILISÉ SUR IC-TR

MACHINES MULTIPLI



Versions :

- IC1-1300 mm
- IC1-1300 mm MAX
- IC1-2200 mm
- IC1-2200 mm MAX



VIDÉO PRÉSENTATION

Équipement :

- Butée finale
- Distance minimale de pliage : 15 mm
- Distance maximale de pliage : 830 mm
- Fil chauffant réglable de -8 mm à +15 mm
- Butée d'angle pour refroidissement
- Chauffage automatique pour les commandes volumineuses : IC-Speedmatic.



MONOBI

2002/2G

LA Machine MONOBI a été conçue et fabriquée pour chauffer les plastiques afin qu'ils puissent se plier sans laisser de traces ni brûler à l'intérieur et à l'extérieur du matériau.

La machine est équipée de deux unités de chauffage complètes (au-dessus et en dessous).

La machine MONOBI présente l'avantage sans précédent d'avoir une zone irradiée bien définie, ce qui permet d'exécuter à la fois des plis arrondis et de vérifier la longueur du rayon.

plieuse automatique avec résistance en quartz (diamètre 19 mm). Zone chauffée de 20 à 80 mm.

codema



MACHINES MULTIPLI



VIDÉO PRÉSENTATION

- Épaisseur de la feuille : 20 mm
- Zone de chauffage réglable : 15 - 80 mm
- Longueur maximale chauffée : 2000 mm - 3000 mm
- Largeur maximale chauffée : 80 mm
- Largeur minimale chauffée : 20 mm
- Chauffage bilatéral
- Résistance infrarouge en quartz avec parabole de réflexion
- Double réglage électronique de la température
- Dispositifs de refroidissement à eau pour limiter la zone de chauffage
- Commande pneumatique pour lever le groupe de chauffage supérieur
- Minuterie pour ouverture automatique
- Alimentation : 380 V - 50/60 Hz + fil neutre et fil de terre
- Puissance installée : 4,65 kW - 6,55 kW



MULTIBI_{2G}

CODEMA

La plieuse automatique MULTIBI a été développée pour chauffer les plastiques tels que le PMMA, le PC, le PS et d'autres, afin qu'ils puissent se plier sans laisser de traces ni brûler à l'intérieur et à l'extérieur du matériau.

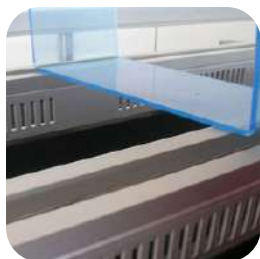
La plieuse automatique MULTIBI présente l'avantage sans précédent d'avoir une zone irradiée bien définie, ce qui permet d'exécuter à la fois des plis arrondis et de vérifier la longueur du rayon.

Plieuse automatique à double face • Longueur de chauffage de 2000 mm et 3000 mm. • Zone chauffée de 5 à 40 mm • Largeur maximale de 8 à 10 mm • Modèles avec 1-2-3-4 unités et avec des unités de pression particulières

Il est possible de transformer les machines à 2 plis (2G) en machines à 3 ou 4 plis (3G et 4G) en installant 1 ou 2 unités supplémentaires AUS 2000 G. Chaque unité nécessite l'ajout de 2 interrupteurs lumineux et de 2 commutateurs de sélection de puissance aux consoles Multibi.



MACHINES MULTIPLI



- Épaisseur de la feuille : 10 mm
- Zone de chauffage réglable : 5 - 40 mm
- Longueur maximale chauffée : 2000 mm - 3000 mm
- Distance entre les axes des plis : 35 mm - 45 mm (zone de chauffage 5 mm)
- Distance maximale entre les axes : 850 mm
- Chauffage mono/bilatéral
- Chauffage de groupes indépendants
- Résistance à fil avec hauteur réglable avec parabole de réfraction
- Pantographe avec niveau rapide pour régler la température de chauffage
- Contrôle de température indépendant
- Dispositifs de refroidissement à eau pour limiter la zone de chauffage
- Commande pneumatique pour déplacer le groupe de chauffage supérieur
- Minuterie pour ouverture automatique
- Alimentation : 230 V
- Contrôle de basse tension
- Puissance installée : 30000 VA - 4800 VA
- Tension de résistance : 28/33 V

QUARTZ_{2G}

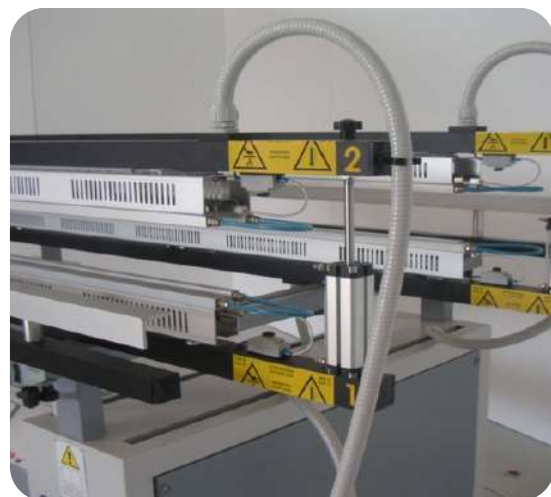
codema

La plieuse automatique QUARTZ a été développée pour chauffer les matériaux plastiques afin qu'ils puissent se plier sans laisser de traces ni brûler à l'intérieur et à l'extérieur du matériau.

Pour cette raison, il est équipé de deux/quatre ou plus de groupes de chauffage. La plieuse automatique QUARTZ dispose d'une zone irradiée bien définie, ce qui permet d'exécuter à la fois des plis arrondis et de vérifier la longueur du rayon.

plieuse automatique bilatéral.

- Longueur de chauffage 2000 mm et 3000 mm • Zone chauffée de 10 à 50 mm • Largeur maximale de 12 à 15 mm • Modèles avec 1-2-3-4 unités



MACHINES MULTIPLI

- Épaisseur de la feuille : 12 - 15 mm
- Zone de chauffage réglable : 10 - 50 mm
- Longueur : 2000 - 3000 mm
- Distance maximale entre les plis : 850 mm
- Ouverture entre les groupes de chauffage : 100 mm - 200 mm
- Chauffage mono ou bilatéral
- Résistance en quartz avec parabole de réfraction
- Contrôle indépendant de la température
- Régulation électronique de la température
- Commande pneumatique pour déplacer le groupe de chauffage supérieur
- Dispositifs de refroidissement à eau pour limiter la zone de chauffage
- Alimentation : 230 V
- Contrôles de basse tension
- Puissance installée : 8000 W - 10000 W



PLIEUSES

PLIEUSES AUTOMATIQUES

1. **AFF (Shannon)**
2. **AFF-D (Shannon)**
3. **DA (Bermaq)**
4. **HRT-D (Shannon)**
5. **HRP-D (Shannon)**
6. **IC 7 (I-concept)**
7. **EXPO (Codema)**
8. **EXPO BI (Codema)**

AFF

La Shannon AFF est une cintreuse automatique hautement productive pour la manipulation de feuilles de plastique minces.

Plusieurs feuilles peuvent être pliées en une seule fois, ou une feuille jusqu'à une longueur de 135 cm peut être pliée en une seule fois.

La série AFF est équipée d'une règle teflonnée chauffante, la température et le temps de contact est réglables électroniquement

Les sabres de contact sont remplaçables par des sabres de différentes tailles, en fonction du rayon de courbure souhaité. Le cadre supérieur temporisé est équipé d'une barre de pression réglable.

La machine est également équipée d'un système d'aspiration qui maintient les feuilles en place et à plat pendant le chauffage, le pliage et le refroidissement.

Le cycle de pliage est démarré par un interrupteur à pédale. Après quoi, les feuilles sont automatiquement chauffées, pliées et refroidies dans le temps imparti. Chaque ligne de pliage a un rapporteur pour régler l'angle de pliage correct.



VIDÉO PRÉSENTATION



Type : AF 135

Processus : Pliage à chaud par contact

Type de machine : Machine à plier

Construction : 1 ligne de pliage automatique

Méthode de pliage : Automatique

Lignes de pliage : Une seule ligne

Méthode de chauffage : Simple face

Longueur de travail : 1350 mm utiles

Épaisseur de travail : 0,2 - 1,5 mm.

Consommation électrique : 600 Watt

Tension de connexion : 230 volts

Dimensions (L x l x H) : 1540x880x640 mm.

Poids : kg 150.

AFF-D

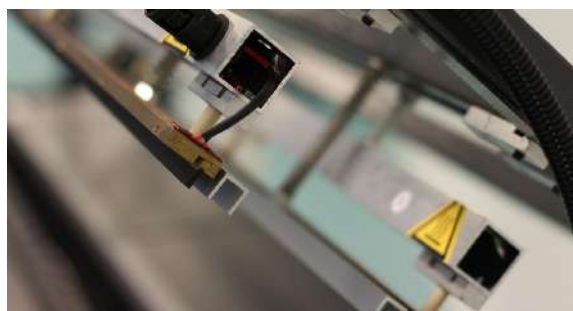
La AFF-D Shannon est une machine de pliage automatique de feuilles très productives pour la manipulation de feuilles minces en matière plastique. Plusieurs feuilles peuvent être pliées en une seule fois, ou une feuille jusqu'à une longueur de 135 cm peut être pliée en une seule fois.

L'AFF-D est équipé de 2 règles de contact chauffantes, la température et le temps de contact de ces règles revêtues de téflon sont très précisément réglables électroniquement.

Les règles de contact sont remplaçables par des règles de différentes tailles, en fonction du rayon de courbure souhaité. Le cadre supérieur temporisé est équipé d'une barre de pression réglable.

La machine est également équipée d'un système d'aspiration qui maintient les feuilles en place et à plat pendant le chauffage, le pliage et le refroidissement.

Le cycle de pliage est démarré par un interrupteur à pédale. Après quoi, les feuilles sont automatiquement chauffées, pliées et refroidies dans le temps imparti. Chaque ligne de pliage a un rapporteur pour régler l'angle de pliage correct.



PLIEUSES
AUTOMATIQUES



VIDÉO PRÉSENTATION

Type : AFF-D135

Processus : Pliage à chaud par contact

Type de machine : Machine à plier

Construction : 2 lignes de pliage automatiques

Méthode de pliage : Automatique

Lignes de pliage : 1 ou 2 lignes

Méthode de chauffage : Simple face

Longueur de travail : 1350 mm utiles

Epaisseur de travail : 0,2 - 1,5 mm.

Distance entre 2 virages : 50 - 460 mm.

Consommation électrique : 1200 Watt

Tension de connexion : 230 volts

Dimensions (L x l x H) : 1560x880x740 mm.

Poids : kg 175.

DA

La plieuse à chaud DA est une machine automatique très rapide qui permet de plier une grande variété de feuilles plastiques, telles que PETG, PVC, polystyrène, dans de nombreuses formes et dimensions.

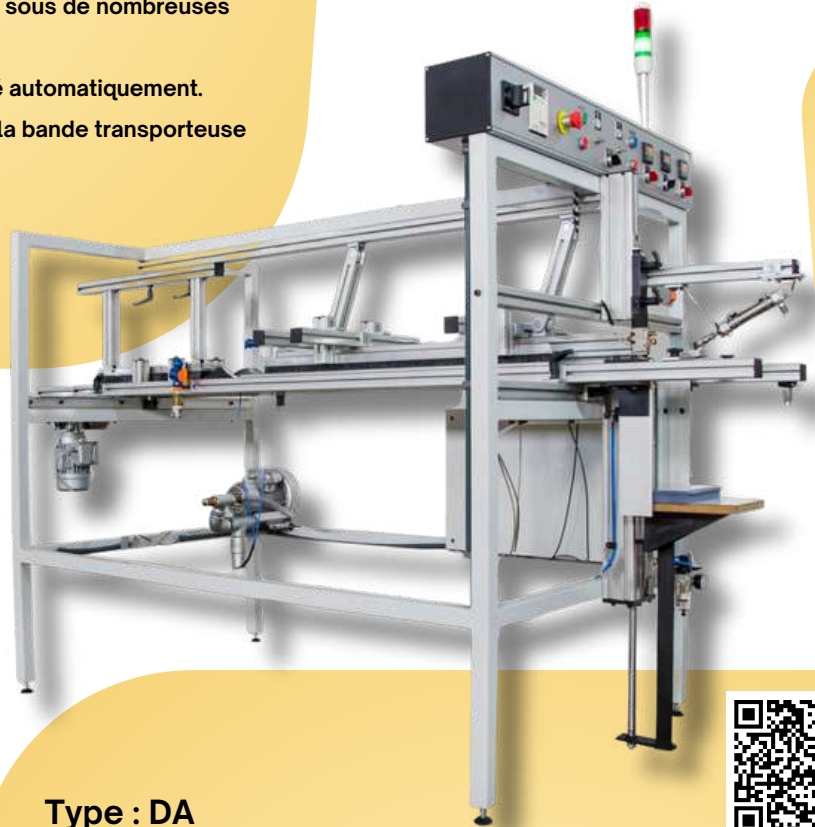
Cette plieuse à chaud DA est conçue pour produire de gros volumes de travail et vise à réduire le temps de production et à faciliter l'exécution du travail, en maintenant la qualité finale.

La machine est équipée d'un système d'alimentation automatique avec un compteur numérique. Il peut faire 1 ou 2 plis dans différents angles requis.

Plieuse automatique très rapide pour matériaux minces sous de nombreuses formes différentes.

Matériaux jusqu'à 0,7 mm. en épaisseur peut être plié automatiquement.

Y compris l'unité d'alimentation, le compteur numérique, la bande transporteuse et le système de refroidissement.



PLIEUSES
AUTOMATIQUES



VIDÉO PRÉSENTATION

Type : DA

Processus : Pliage plastique

Type de machine : Machine à plier

Type de modèle : Haute cadence

Construction : 2 lignes de pliage automatiques

Méthode de pliage : Automatique en continue

Lignes de pliage : Plusieurs lignes

Méthode de chauffage : Simple face

Longueur de travail : Mm 500.

Epaisseur de travail : 0,3 - 0,7 mm.

Distance entre 2 plis : 20 - 360 mm.

Tension de connexion : 400 volts

Dimensions (L xlx H) : 260x110x160 cm.

Poids : Kg 120.



HRT-D

La Shannon HRT-D est une cintreuse semi-automatique de plaques acryliques hautement productive et robuste avec chauffage par le bas, composée de profils facilement réglables avec des fils chauffants réglables en hauteur.

Le HRT-D est conçu pour traiter de grandes feuilles mais aussi de grandes séries de feuilles plus petites grâce au système d'alimentation et de transport automatique.

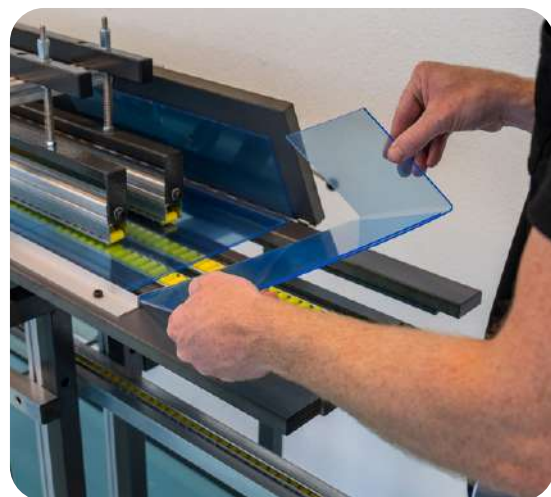
Le cadre supérieur amovible est équipé de rails à rouleaux qui maintiennent les feuilles en place et évitent le gauchissement (effet banane).

La température des fils chauffants est réglable très précisément par une unité de contrôle.

Le plan de travail durable et résistant à la chaleur se compose de plusieurs panneaux réglables, d'un tapis roulant réglable et d'une double butée parallèle avec indication en pouces et en millimètres.

La machine est construite de manière modulaire et est déjà préparée en interne afin de pouvoir être facilement étendue ultérieurement avec plusieurs profils de chauffage et/ou unités de contrôle.

 **SHANNON
MACHINES**



PLIEUSES
AUTOMATIQUES



Type : HRT-D

Longueur utile (mm.) : 3000

Distance entre deux plis : 20 à 900mm

Épaisseur max. (mm.) : 10

Nombre de fil max. : 4

Nombre de réflecteurs max. : 4

Puissance max. (Watt) : 4000

Voltage (Volt) : 230

Vitesse convoyeur : 0 à 1350 m/min



VIDÉO PRÉSENTATION



HRP-D

La Shannon HRP-D est une cintruse de feuilles de plastique semi-automatique hautement productive et robuste avec chauffage double face.

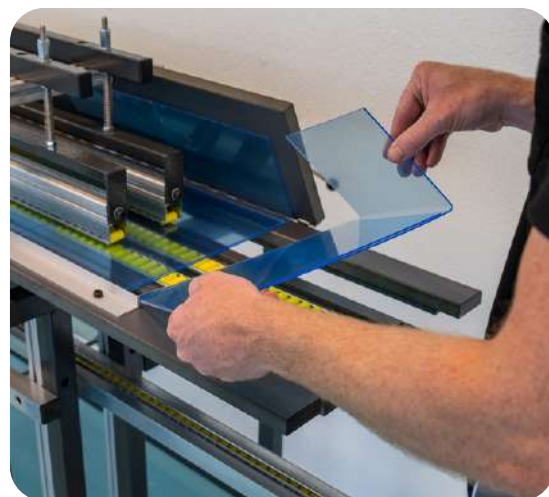
Équipé de jusqu'à 8 lignes de chauffage réglables en hauteur et pouvant être contrôlées numériquement en température.

Le HRP-D est conçu pour traiter de grandes feuilles mais aussi de grandes séries de feuilles plus petites grâce au système d'alimentation et de transport automatique.

Le cadre supérieur est temporisé et possède un ou plusieurs rails à rouleaux à côté des lignes de chauffage qui maintiennent les feuilles en place et empêchent le gauchissement (effet banane).

Le plan de travail durable et résistant à la chaleur se compose de plusieurs panneaux réglables, d'un tapis roulant réglable et d'une double butée parallèle avec indication en pouces et en millimètres. La machine, comme la plupart de nos machines, est construite de manière modulaire afin de pouvoir être facilement étendue ultérieurement avec plusieurs profils de chauffage et/ou unités de contrôle.

 **SHANNON
MACHINES**



**PLIEUSES
AUTOMATIQUES**



VIDÉO PRÉSENTATION

Type : HRP-D

Longueur de travaille 3.000 inférieur et 2.000 supérieur

Épaisseur traitable standard (mm) 1 - 12

Épaisseur traitable maximum (mm) 20

Possible distance entre les plis 20 - 900

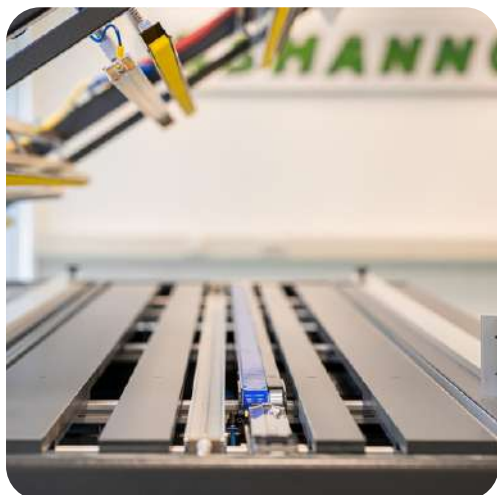
Vitesse du convoyeur 0 - 1350 mm. par minute

Nombre maximum de régulateurs 8

Nombre maximum de profils 4 inférieurs et 4 supérieurs

Max. puissance 8.000 Watt

Tension de connexion 400 Volt



IC7

Machines automatiques de pliage de plaques IC-7

Versions : IC-7-1300mm IC-7-2200mm IC-7-3000mm IC-7-4100mm

Épaisseur du matériau jusqu'à 20mm PMMA, SAN, polycarbonate, PVC et tous les autres thermoplastiques

De grands rayons de cintrage sont possibles.

Le IC-7 fixe le matériau, le chauffe et le plie automatiquement.

Toutes les fonctions automatiques peuvent être activées séparément. Utilisation très simple et reproductibilité très précise des résultats de production.

Angle de pliage : 0-100°

Épaisseur de la plaque :

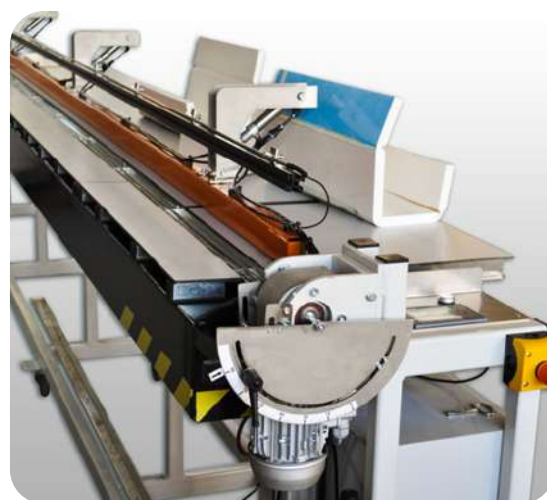
PMMA : 2-20mm

SAN : 2-15mm

PC : 2-12mm



i-concept 



*POSSIBILITÉ D'ÊTRE UTILISÉ SUR IC-TR

PLIEUSES
AUTOMATIQUES



VIDÉO PRÉSENTATION

- 1 - 45 mm x 1300mm, 2200 mm ou 3100mm
- Chauffage inférieur et supérieur
- Deux fils chauffants inférieurs, réglables de 0 à 100 %, chacun jusqu'à 1500 W
- Un fil chauffant supérieur, réglable de 0 à 100 %, jusqu'à 1500 W
- Temps de chauffage réglable de 1 à 9999 secondes
- Temps de refroidissement réglable de 1 à 9999 secondes

EXPO

EXPO chauffe et plie automatiquement sur une longueur de 1500 ou 2000 mm pour une épaisseur de 10 mm.

Cette machine automatique peut réaliser un pli sur différentes pièces ou plusieurs plis sur une seule pièce.

Les plis peuvent aller de 170° à 65°. EXPO est une machine simple et polyvalente, avec une productivité élevée.

Des formes telles que le carré, le pentagone, l'hexagone et l'octogone peuvent être obtenues.

Elle fait partie de nos différents modèles de machines plieuses plastique

CODEMA



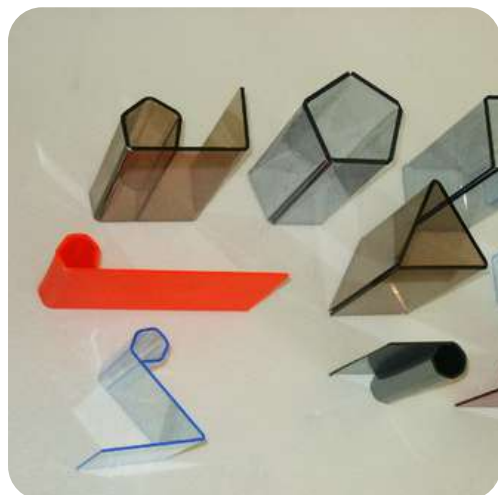
PLIEUSES
AUTOMATIQUES

Caractéristiques techniques :

- Longueur utile 1500 ou 2000 mm
- Épaisseur max. 10 mm
- 0 à 135°
- Chauffe dessous uniquement
- Quartz ou fil
- Cycle entièrement automatique programmable
- Ouverture zone de chauffe 10 à 40 mm
- Refroidissement pièce par soufflantes intégrées
- 230 V / 3000 W
- Timer + alarme de fin de cycle
- Air comprimé 6 bars



VIDÉO PRÉSENTATION



EXPO-BI

codema

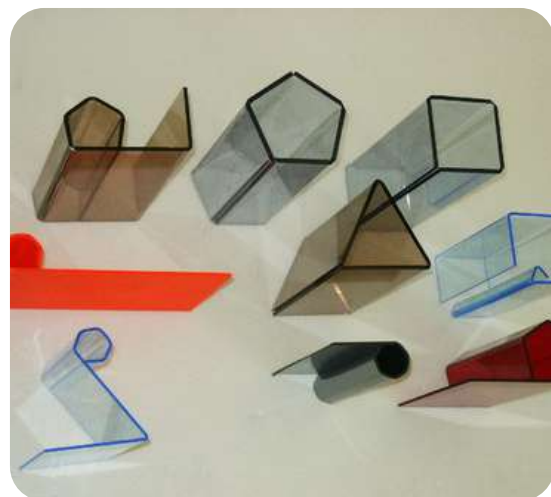
EXPO bi chauffe et plie automatiquement sur une longueur de 2000 ou 3000 mm avec une épaisseur de 12 mm.

Cette machine automatique peut réaliser un pli sur différentes pièces ou plusieurs plis sur une seule pièce.

Les plis peuvent aller de 0 à 135°. EXPO bi est une machine simple et polyvalente, avec une productivité élevée.

Des formes telles que le carré, le pentagone, l'hexagone et l'octogone peuvent être obtenues.

Elle fait partie de nos différents modèles de machines plieuses plastique



PLIEUSES
AUTOMATIQUES



Caractéristiques techniques :



VIDÉO PRÉSENTATION

- Longueur utile 2000 ou 3000mm
- Épaisseur max. 12mm
- 0 à 135°
- Chauffe dessus/dessous (ou que dessous)
- Quartz ou fil
- Cycle entièrement automatique programmable
- Ouverture zone de chauffe 10 à 40mm
- Refroidissement pièce par soufflantes intégrées
- 230 V / 3000 W
- Timer + alarme de fin de cycle
- Air comprimé 6 bars



POLISSEUSES

POLISSEUSES AQUAFLAMME

1. LUX FLAM 450 (Codema)
2. LUX FLAM 800 (Codema)
3. LUX FLAM 1600 (Codema)

LUXFLAM 450

LUX FLAM 450 POLISSEUSE PLEXI

CHALUMEAU À EAU (HYDROGÈNE) – MODÈLE 450

Appareil de polissage plexi.

Modèle encore plus petit pour les travaux de grande précision et ultra fins.

- Chalumeau pour épaisseur jusqu'à 6 mm
- Aucune trace sur le support traité, pas de jaunissement
- Aucune production de fumée
- Production de gaz uniquement pendant le polissage
- Alimentation par eau déminéralisée et alcool

accessoires disponibles :

- Additif Blu Flam
- Buses micro de diamètre de 0,7 à 1,2 mm.
- Kit d'entretien ordinaire



POLISSEUSES
AQUAFLAMME



Caractéristiques techniques :

- Alimentation électrique 230V
- Fréquence 50 Hz
- Puissance maximale 300 Watts
- Pression de la cellule 1,1 bar
- Production de gaz 45 litres/heure
- Consommation d'eau 25 grammes/heure
- Consommation de Blu Flam 6 grammes/heure
- Capacité du réservoir de Blu Flam 120 grammes
- Poids 14 kg
- Solution électrolytique 0,5 litre



LUXFLAM 800

codema

LUX FLAM 800 POLISSEUSE PLEXI

CHALUMEAU À EAU (HYDROGÈNE) – MODÈLE 800

Appareil de polissage plexi.

Modèle encore plus petit pour les travaux de grande précision et ultra fins.

- pour épaisseur jusqu'à 8-10 mm
- aucune trace sur le support traité, pas de jaunissement
- aucune production de fumée
- production de gaz uniquement pendant le polissage
- alimentation par eau déminéralisée et alcool

accessoires disponibles :

- Additif Blu Flam
- Chalumeau moyen
- Mini chalumeau
- Buses micro de diamètre de 0,7 à 1,2 mm.
- Kit d'entretien ordinaire



POLISSEUSES
AQUAFLAMME



Caractéristiques techniques :

- Alimentation électrique : 230V
- Fréquence : 50 Hz
- Puissance maximale : 500 Watts
- Pression de la cellule : 1,1 bar
- Production de gaz : 80 litres/heure
- Consommation d'eau : 50 grammes/heure
- Consommation de Blu Flam : 12 grammes/heure
- Capacité du réservoir de Blu Flam : 150 grammes
- Poids : 25 kg
- Solution électrolytique : 1 litre



LUXFLAM 1600

codema

LUX FLAM 1600 POLISSEUSE PLEXI

CHALUMEAU À EAU (HYDROGÈNE) – MODÈLE 1600

Appareil de polissage plexi.

Polisseuse manuelle à flamme propre (sans carbon-black).

- pour épaisseur jusqu'à 20 mm
- aucune trace sur le support traité, pas de jaunissement
- aucune production de fumée
- production de gaz uniquement pendant le polissage
- alimentation par eau déminéralisée et alcool

accessoires disponibles :

- Additif Blu Flam
- Chalumeau moyen
- Mini chalumeau
- Buses micro de diamètre de 0,7 à 1,2 mm.
- Kit d'entretien ordinaire



POLISSEUSES
AQUAFLAMME



Caractéristiques techniques :



VIDÉO PRÉSENTATION

- Alimentation électrique : 230V
- Fréquence : 50 Hz
- Puissance maximale : 1000 Watts
- Pression de la cellule : 1,1 bar
- Production de gaz : 160 litres/heure
- Consommation d'eau : 90 grammes/heure
- Consommation de Blu Flam : 24 grammes/heure
- Capacité du réservoir de Blu Flam : 210 grammes
- Poids : 45 kg
- Solution électrolytique : 3 litres



POLISSEUSES

POLISSEUSES DIAMANT

1. **PRISMA (Bermaq)**
2. **BOX (Bermaq)**
3. **AMT (Bermaq)**
4. **AM2-I (Bermaq)**
5. **AMI-C (Bermaq)**

PRISMA

La Bermaq Prisma est une machine à chanfreiner au diamant compacte et très productive pour l'industrie de la plasturgie.

Une tête de diamant synthétique est incluse avec la machine.

Il produit un bord clair brillant poli et biseauté à 44 ou 45 degrés sur des plaques en plastique jusqu'à une épaisseur de 500 mm.

Les bords biseautés réalisables sont réglables de 1 à 8 mm.

La vitesse de rotation de la tête diamant est facilement réglable.

La machine de polissage économique PRISMA est utilisée pour la fabrication de trophées, de récompenses, d'afficheurs, d'images acryliques et plus encore.



POLISSEUSES
DIAMANT

Type : Prisma

Type de machine : Polisseuse

Processus : Diamantage

Longueur de travail : MANUELLE

Épaisseur de polissage : jusqu'à 8 millimètres. facette / biseau

Épaisseur maximum : 500mm

Angle de fraisage : variable en 44 et 45 degrés

Profondeur de fraisage : Variable

Angle de polissage: 44 ou 45°

Méthode de polissage : Diamantage

Tension de connexion : 230 volts

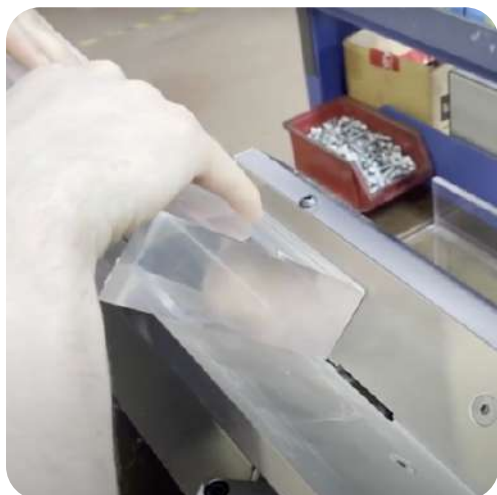
Consommation électrique : 600 Watt

Dimensions (L xlx H) : 550x300x360 mm

Poids : kg 15.



VIDÉO PRÉSENTATION



BOX

Notre polisseuse Bermaq BOX est une polisseuse diamantée compacte et très productive pour l'industrie de la plasturgie. Elle garantit une finition claire et polie sur des feuilles de plastique jusqu'à une épaisseur de 20 mm. à un angle de 90 degrés en une seule passe !

Avec les pinces incluses, il est possible de polir plusieurs plaques minces en un seul passage. La machine est équipée d'un moteur d'alimentation réglable pour permettre aux plaques en plastique d'être alimentées sur la tête diamant à une vitesse uniforme.

La tête diamantée est facile à changer et la polisseuse BOX est équipée d'une tête diamant synthétique rouge pour un résultat brillant. Une tête de diamant synthétique verte pour une finition satinée est facultative.



POLISSEUSES
DIAMANT



VIDÉO PRÉSENTATION

Type : BOX
Processus : Diamantage
Type de machine : Polisseuse
Longueur de travail : DÉFILEMENT
Épaisseur de polissage : 1 - 20 mm Max.
Angle de fraisage : 90 degré
Profondeur de fraisage : 0,5 mm
Angle de polissage : Degrés 90
Méthode de polissage : Diamant
Tension de connexion : 230 volts
Consommation électrique : 700 Watt
Dimensions (L xlx H) : 633x325x375 mm.
Poids : kg 15.



AMT

La machine de polissage diamantée professionnelle Bermaq AMT peut traiter des plaques acryliques jusqu'à une épaisseur de 35 mm et donne une finition de très haute qualité.

Avec le plan de travail réglable, il est possible de polir des biseaux et des angles jusqu'à 60° degrés. Le plan de travail est équipé d'un tapis roulant et d'un système de fixation automatique pour le transit de l'acrylate.

La vitesse de la bande et la vitesse de rotation de la tête diamantée sont facilement réglables.

La machine est fournie avec un moyeu de coupe diamant avec pré-coupe interchangeable et outil diamant synthétique. Un finisseur naturel à haute transparence ou d'autres outils diamantés sont également disponibles.



POLISSEUSES
DIAMANT



Type : AMT

Processus : Diamantage

Type de modèle : Modèle de table

Longueur de travail : Mm 1500.

Épaisseur de polissage : 1 - 35 mm.

Épaisseur maximum : Mm 35.

Angle de fraisage : de -3 à +60 degrés

Profondeur de fraisage : Variable

Vitesse d'avance de fraisage : variable jusqu'à 1,5 mp/m

Angle de polissage : Angles variables

Méthode de polissage : Diamantage

Tension de connexion : 230 volts

Consommation électrique : 500 Watt

Dimensions (L xlx H) : 700x250x144 mm.

Poids : kg 73.



VIDÉO PRÉSENTATION

AM2-L

Cette polisseuse diamant Bermaq pour PMMA, PC... permet d'obtenir un résultat de polissage de très haute qualité. Jusqu'à une épaisseur de 120 mm. peut être poli.

La longueur de travail est de 1.400 mm. mais il est également possible de traiter des feuilles sans limite grâce aux cols de cygne amont et aval

La profondeur de passe, la rotation et la vitesse de progression de la tête de fraisage diamant sont facilement réglables.

Avec la tête diamant inclinable, il est possible de polir des biseaux et des angles de +45° degrés. La machine est fournie avec un moyeu de coupe diamant (2 fraises) qui est équipé d'un outil de pré-coupe et d'un outil diamant synthétique. Les outils diamantés peuvent être facilement remplacés par un outil de satinage ou un outil de finition en diamant naturel pour différents matériaux et finitions.



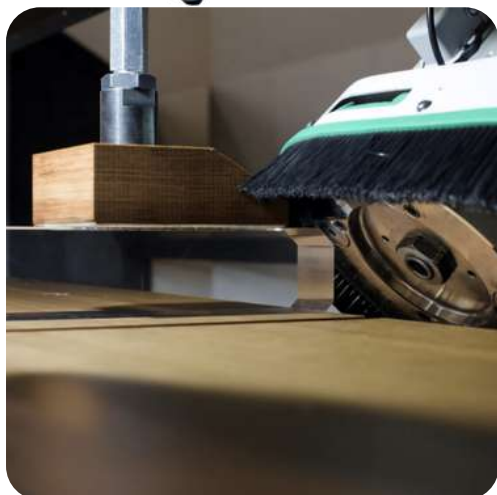
POLISSEUSES
DIAMANT



Type de modèle : AM2-L
Longueur de travail : 1400 mm.
Processus : Diamantage
Type de machine : Polisseuse
Épaisseur de polissage : 1 - 120 mm Max.
Cols de cygne amont et aval (pas de limite de longueur)
Angle de fraisage : de -2 à +45 degrés
Profondeur de fraisage : Variable
Vitesse d'avance de fraisage : jusqu'à 1,2 mètres p/min
Angle de polissage : Angles variables
Méthode de polissage : Diamantage
Tension de connexion : 400 volts
Consommation électrique : 3.200 Watt
Dimensions (L x l x H) : 220x120x150 cm.
Poids : kg 1050.



VIDÉO PRÉSENTATION



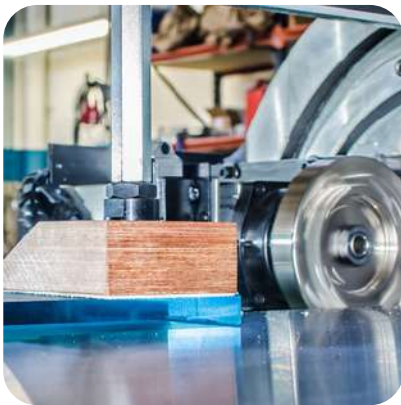
AMI-C



Cette série entièrement automatique de machines de polissage au diamant peut traiter des feuilles acryliques jusqu'à 120 mm d'épaisseur et donne une finition de très haute qualité. C'est le polisseur de diamant le plus complet de Bermaq. Avec la tête de fraisage diamantée réglable, il est possible de polir des biseaux et des angles jusqu'à 60 ° degrés. Avec la tête d'inclinaison automatique, les degrés souhaités peuvent être préprogrammés et les biseaux et les angles seront fraisés automatiquement. La machine est également équipée en standard de 5 ou 7 pinces de pression réglables à commande pneumatique pour presser le matériau à polir. Avec un écran de référence inclinable, il est possible de fraisier simultanément les chanfreins et les angles de plusieurs plaques. Le système de polissage automatique rend cette machine extrêmement efficace car il n'est pas nécessaire de polir manuellement chaque plaque après le polissage pour éliminer les dernières marques de rotation. La machine est entièrement contrôlée par CNC et dispose d'un écran tactile convivial avec lequel l'ensemble du processus de polissage et tous les accessoires peuvent être programmés en détail (profondeur de coupe, vitesse de rotation et de progression de la tête de fraisage diamantée, degrés des facettes, etc.). Ainsi, les diamants cassés et les erreurs de sertissage appartiennent au passé. L'ordinateur de bord avancé offre une large gamme d'informations pertinentes pour le processus qui peuvent aider à rationaliser le processus de production ou fournir des informations supplémentaires sur, par exemple ; calculs de prix de revient.



*type de pièce réalisable avec l'AMI-C



POLISSEUSES
DIAMANT

Type : AMI-C 2100 (Existe en 3100)
Longueur de travail : 2100 mm
Épaisseur de polissage : 1 - 120 mm.
Nombre de vernis : 5 (max 10)
Angle de fraisage : de -3 à +60 degrés
Profondeur de fraisage : Variable
Vitesse d'avance de fraisage : variable jusqu'à 3m/min
Angle de polissage : Angles variables
Méthode de polissage : Diamantage Polissage Bande
Tension de connexion : 400 volts
Consommation électrique : 8500 Watt
Dimensions (L xlx H) : 3800x1760x1840
Poids : kg 1950.



VIDÉO PRÉSENTATION

POLISSEUSES

TOURET À POLIR

PL

PL POLISSAGE PLEXI

LE PL - CODEMA
TOURET DOUBLE ARBRE

Livré chargé de ces disques cotons, 2 vitesses, 900 ou 1400 TRS/min
Idéal pour le polissage du plexi (ou pour un simple ravivage).

Poids : 150 Kg

ACCESSOIRES DISPONIBLES :

- Roues ventilées en tissu
- Roues ventilées en flanelle avec un diamètre de 300x100mm
- Pâte antistatique

CODEMA



TOURET À POLIR

Caractéristiques techniques :

- Double vitesse : 900/1400 tours
- Moteur 3F de 2,2 ch - 1,8 pôles 4/6
- Longueur totale de l'arbre : 1400 mm
- Diamètre de la roue : 300 mm
- Protection semi-axe
- Protection de verrouillage de la roue
- Cloche pour aspiration
- Équipement électrique à l'intérieur d'une boîte avec commande BT EN 60204
- Contacteur de sécurité
- Commentateur pour changer la vitesse



CNC ET LASERS

CNC

1. **ROCKET (Bermaq)**
2. **VISCOM (Bermaq)**
3. **VISCOM 5X (Bermaq)**
4. **FCN/P (Bermaq)**

ROCKET

100% PRODUITE EN ESPAGNE

La fraiseuse CNC 3 axes BERMAQ ROCKET est compacte, intuitive et d'un excellent rapport qualité-prix. Conçue pour travailler avec des pièces en matériaux tendres comme le plastique, le PMMA, le bois, le Solid Surface, l'Alucobond et les résines, entre autres. La ROCKET réalise des finitions précises et de qualité sur chacun d'entre eux. Son système de commande numérique est conçu pour couper, graver, fraiser et rectifier ces matériaux. En outre, son approche unique des caractéristiques et des performances à un prix abordable font de la fraiseuse verticale CNC ROCKET l'une des meilleures options sur le marché pour la production de pièces précises dans les opérations CNC. Cette machine permet d'obtenir une qualité de finition et des performances optimales dans les travaux d'usinage sans nécessiter un investissement financier important. De cette manière, le BERMAQ ROCKET améliore la rentabilité du processus d'usinage de tout projet.

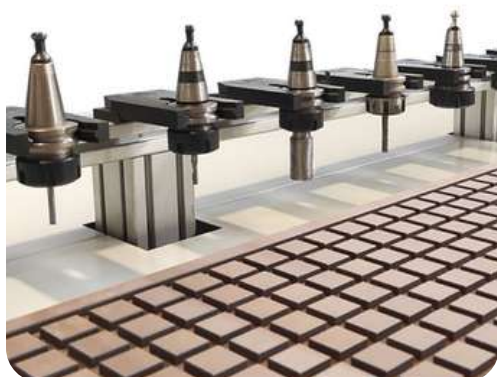


CNC



PMMA	RESINA	SOL SURF	COMP	ALUM	PLASTIC	PVC
PMMA + ALU	ACM	MADERA	ESPUMA	COBRE	PS	ETC...

**nombreuses options possibles*



- Machine équipée de 3 axes contrôlés.
- Structure de pont mobile.
- Panneau de commande rotatif.
- Surface utile de travail : 3100, 4100 x 2050 x 180. (Z)
- Tête de fraisage de 8kW ISO30, refroidie par air.
- Vitesse nominale : 12000 rpm.
- Vitesse maximale : 24 000 tr/min.
- Serrage de la pièce sous vide : avec table à fentes en résine phénolique.
- Pompe à vide 250 m³/h ou turbine 530 m³/h ASD.
- Testeur d'outils. – Contrôle CNC.
- Changement d'outil linéaire à 8 positions.
- Vitesse de déplacement :
 - X : 20 m/min (50 m/min en option).
 - Y : 20 m/min (50 m/min en option).
 - Z : 15 m/min.



VIDÉO PRÉSENTATION

VISCOM

100% PRODUITE EN ESPAGNE

La fraiseuse CNC VISCOM est idéale pour couper, graver, fraiser et meuler divers matériaux tels que les plastiques et dérivés, le méthacrylate, le bois, la mousse, les résines, les matériaux non ferreux, etc.

Cette fraiseuse CNC à hautes performances se distingue par sa grande robustesse, sa polyvalence et la qualité des finitions. Capable de s'adapter à toutes sortes de projets et de cadences de production, la machine à commande numérique VISCOM de BERMAQ® garantit une grande résistance aux exigences élevées de l'usinage.

Pour toutes ces raisons, il est devenu l'un des modèles préférés de nos clients.



CNC



VIDÉO PRÉSENTATION

- Machine équipée de 3 axes contrôlés.
- Structure de pont mobile.
- Panneau de commande mobile.
- Zone de travail utile: 3 100* x 2 050 x 250 mm (*4100 ou 5100 possible)
- Tête de fraisage de 8 kW à 15 kW en ISO30 ou HSK-F63, refroidissement par liquide ou par air.
- Vitesse nominale : 12 000 tr / min
- Vitesse maximale : 24 000 tr / min
- Serrage des pièces sous vide : avec table grille en résine phénolique, ou en aluminium micro perforé.
- Pompe à vide 290 m³ / h ou supra turbine à vitesse variable de 1 000 m³ /
- Changement d'outils revolver à 8 positions de pont, ou banc linéaire à 10 positions
- Vitesse de déplacement :
- X: 55 m / min
- Y: 55 m / min
- Z: 30 m / min



VISCOM 5X

100% PRODUITE EN ESPAGNE

La fraiseuse CNC VISCOM 5X a été conçue pour répondre aux besoins d'usinage les plus exigeants. Sa productivité élevée, sa polyvalence et sa technologie de pointe lui permettent de travailler une large gamme de matériaux non ferreux (aluminium, bois, mousse, résines, plastiques, méthacrylate, composite, etc.) et d'obtenir toutes sortes de formes et de finitions.

Cette toupie CNC à 5 axes interpolés à commande optimisée est utilisée dans les processus d'usinage qui exigent une précision et une complexité élevées.

Grâce à sa grande capacité de personnalisation et à ses performances polyvalentes, le VISCOM 5X est parfait pour tous les secteurs (du secteur des arts graphiques à celui de l'aéronautique). Il s'agit d'une machine conçue pour mener à bien des projets industriels généraux.



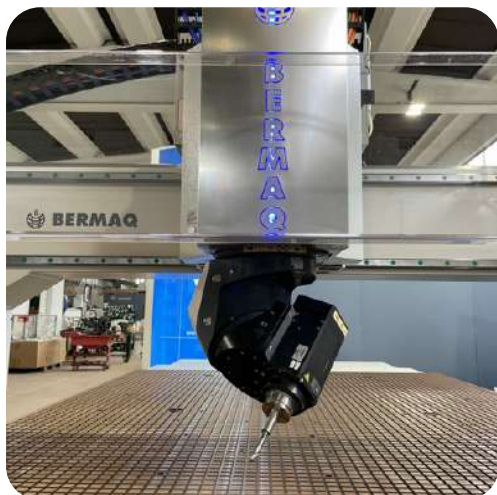
CNC



- Machine équipée de 5 axes contrôlés.
- Structure de pont mobile.
- Panneau de contrôle mobile.
- Zone de travail personnalisable :
- X : de 1.550 mm à 10.000 mm.
- Y : de 1.000 mm à 3.000 mm.
- Z : à partir de 500 mm.
- C : Infini.
- A : Infini.
- Tête de fraiseage 11kW HSK-F63, refroidie par liquide.
- Vitesse nominale : 12.000 rpm.
- Vitesse maximale : 20.000 tr/min.
- Pompe à vide de 290 m³/h ou Super turbine de 1.000 m³/h à vitesse variable.
- Lubrification automatique dans toute la machine.
- Choix de la commande numérique : OSAI, SIEMENS ou HEIDENHAIN.
- Changement d'outil : double tourelle d'une capacité de 16 positions située sur le pont. Changement linéaire de 10 outils situé sur le lit (en option), offrant un total de 26 positions.
- Vitesse de déplacement :
- X : 55 m/min
- Y : 55 m/min
- Z : 20 m/min
- C : 75°/sec.
- A : 75°/sec.



VIDÉO PRÉSENTATION



FCN-P

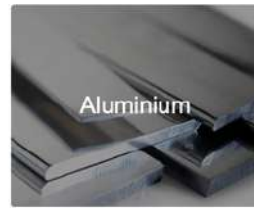
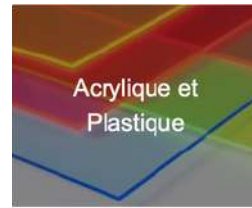
100% PRODUITE EN ESPAGNE

Fraiseuse à commande numérique (CNC), modèle FCN-P est spécialement dessinée pour l'usinage des modèles en aluminium et matériaux non-ferreux.

Sa structure du pont mobile, sa performance dynamique élevée, sa modularité et sa puissance introduisent ce modèle comme la solution idéale pour l'usinage de pièces nécessitant une grande qualité et la précision dans les finitions.

Il est conçu pour l'usinage et découpage de bois et de ses produits dérivés. Accélération maximale pour les œuvres dont la demande de production est haute.

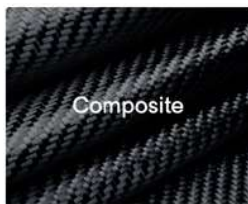
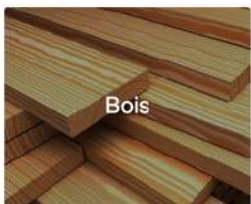
LA fraiseuse à commande numérique FCN-P est spécialement destinée pour l'usinage de plastiques et dérivés



CNC

Caractéristiques techniques :

- Machine équipée avec 3 à 4 axes contrôlées
- Moteur de 8 kW à refroidissement par air (24000 tr/m)
- Cône ISO
- Possibilité d'adapter l'axe C pour des agrégats
- Table de travail avec dimensions différentes :
 - longueur utile 3 000 mm jusqu'à 5 000 mm (axe Y)
 - largeur max. 2 000 mm (axe X)
 - hauteur utile 250 mm (axe Z)
- Pompe à vide 140 m/h3
- Lubrification automatique



CNC ET LASERS

LASERS

1. **LS-1610-N (Bermaq)**
2. **LS-1530-D (Bermaq)**

LS-1610-N

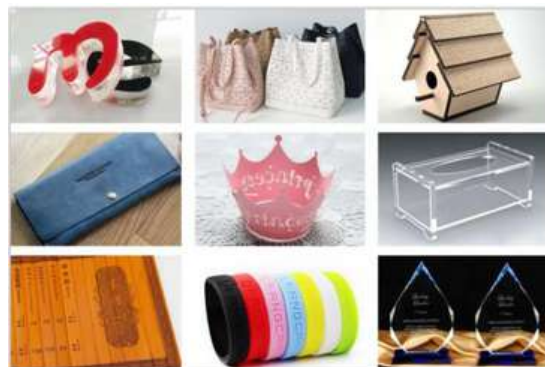


Le laser de découpe CO2 BERMAQ LS1610N est capable de découper et de graver différents types de matériaux tels que l'acrylique, tous les types de plastiques, le verre, la céramique, le marbre, les revêtements métalliques, les tissus, le bois, etc...

La fiabilité de ce laser réside dans la qualité de toutes ses pièces et de tous ses composants, ainsi que dans sa longue présence sur le marché, qui garantissent des performances satisfaisantes.

La vitesse de coupe élevée du laser permet d'effectuer un travail précis en un temps très court

par rapport à d'autres machines destinées à l'usinage de matériaux souples. La grande différence par rapport à ses prédécesseurs est l'amélioration de la qualité finale, l'augmentation de la vitesse de travail et l'automatisation de l'ensemble du processus de découpe, ce qui permet à l'utilisateur final de gagner du temps grâce à son logiciel conçu pour faciliter au maximum le travail de l'opérateur.



LASERS



VIDÉO PRÉSENTATION

Caractéristiques techniques :

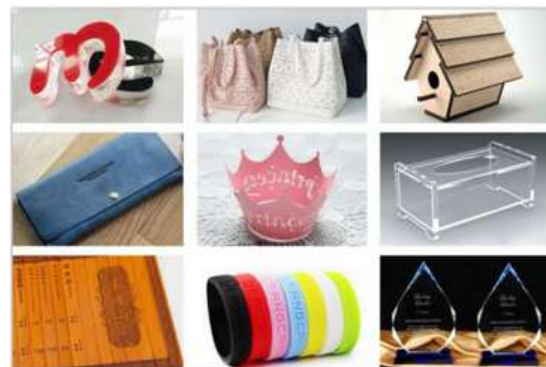
- Alimentation : 230 V – 1 PH – 50 Hz
- Vitesse de coupe : 0 – 24.000 mm/min
- Vitesse de gravure : 0 – 60.000 mm/min
- Poids : 650 Kg
- Poids brut : 1225 Kg
- Compresseur d'air : 380 W
- Ventilateur d'extraction : 550 W
- Zone de travail : 1600 x 1000 mm
- Tube Laser : Reci 130 W
- Précision de positionnement : +/- 0,05 mm
- Mesures externes : 2.300 x 1.700 x 1.200 mm
- Garantie 1 an



LS-1530-D

Le laser de découpe CO2 de BERMAQ est capable de couper et de graver différents types de matériaux tels que l'acrylique, toutes sortes de plastiques, de verre, de céramique, de marbre, de revêtements métalliques, de tissus, de bois, etc. La fiabilité de ce laser est dans toutes les pièces et composants, tous de qualité, et long.

Découvrez le monde des lasers. La vitesse de coupe élevée du laser permet travaux précis, et avec un temps très court, par rapport à d'autres machines de traitement de matériaux mous. La grande différence de ses prédécesseurs est l'amélioration de la qualité finale, l'augmentation de la vitesse de travail et l'automatisation de l'ensemble du processus de coupe, économisant du temps pour l'utilisateur final, grâce à son logiciel conçu pour faciliter au maximum le travail de l'opérateur.



LASERS



VIDÉO PRÉSENTATION

Caractéristiques techniques :

- Alimentation : 230 V – 1 PH – 50 Hz
- Vitesse de coupe : 0 – 24.000 mm/min
- Vitesse de gravure : 0 – 60.000 mm/min
- Poids : 1200 Kg
- Poids brut : 1400 Kg
- Ventilateur d'extraction : 550 W
- Zone de travail : 1500 x 3000 mm
- Précision de positionnement : +/- 0,01 mm
- Mesures externes : 4.120 x 2.180 x 1.400 mm
- Garantie 1 an



ÉTUVES

ÉTUVES

1. ÉTUVE (MDC)
2. KALOR (Codema)

ÉTUVE



ÉTUVE MARQUE MACOPLASTIQUE

Nous proposons aujourd'hui une étuve que nous faisons fabriquer spécialement pour les besoins de la PLV et de la chaudronnerie plastique.

Cette étuve est équipée pour une plage de température de 60 à 250°C avec une précision de + ou - 10°C.

DIMENSIONS SUR MESURE

FABRICATION 100% FRANÇAISE



ÉTUVES

EXEMPLE

Côtés intérieurs :

H = 2170 mm

L = 2060 mm

P = 2990 mm



KALOR

KALOR ETUVE À TIROIRS

Le four KALOR a été conçu et construit pour rendre les feuilles acryliques malléables afin d'obtenir des formes par étirement, par vide ou par modèles.

Porte coulissante verticale pour éviter la dépression à l'intérieur du four, maintenir une température constante et protéger l'opérateur contre les brûlures.

Étagères extractibles pour un chargement et un déchargement pratiques.

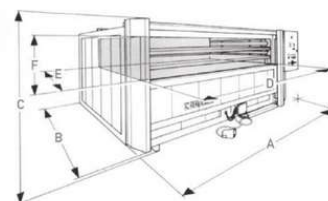
Étagères entièrement extractibles pour permettre l'utilisation de moules.

Un puissant générateur électrique chauffe rapidement le four. Un ou plusieurs ventilateurs permettent un flux d'air régulier à l'intérieur du four, garantissant un chauffage uniforme.



Modèles disponibles

MODEL	A	B	C	D	E	F
S	1800	800	1900	1100	600	600
M	2200	1400	1900	1500	1200	600
MS	2700	1400	1900	2000	1200	600
L	2900	1800	1900	2200	1600	600
LS	3200	1800	1900	2500	1600	600
XLS	3700	1400	1900	3000	1200	600
XLSx	3700	1800	1900	3000	1600	600
XL	3700	2200	1900	3000	2000	600



ÉTUVES



VIDÉO PRÉSENTATION

- 10,8 à 54 KW
- Voir tableau des dimensions



SOUDURE

APPAREILS DE SOUDAGE

1. **RION S (MDC)**
2. **LIION(MDC)**
3. **HEMWELD (MDC)**
4. **PLANON (MDC)**

RION S



CHALUMEAU DE SOUDURE PLASTIQUE – MARQUE BAK HERZ, MODÈLE RION S

Dans la catégorie des chalumeaux à air chaud,
MDC fournit les Chalumeaux de soudure
plastique ergonomiques à régulation intégrée,
de la marque BAK/HERZ.

Permettent le soudage manuel pour les
bâches publicitaires et tous les
thermoplastiques



APPAREILS DE
SOUDAGE



Caractéristiques techniques :

- Voltage : 230 V
- Puissance : 1600 W
- Fréquence : 50-60 Hz
- Température : 20-650°C
- Débit d'air : approx. 250 l/mn
- Décibel : 64 dB
- Dimensions : 340 mm x 100 mm
- Poignée : 56 mm
- Poids : 1,3 kg avec câble



VIDÉO PRÉSENTATION

LIION

LIION, CHALUMEAU À AIR CHAUD SUR BATTERIE, BAK
HERK

Le LiION 60V est un Chalumeau autonome pour le soudage des plastiques et autres applications de l'air chaud (préchauffe, rétraction, séchage etc.).

Idéal pour la soudure des bâches imprimées ou non, il correspond aux standards du marché et peut-être utilisé avec tous types de buses.

Ce matériel vous prévient en fin de charge, et se recharge facilement. Il est livré avec sac à dos.
Autonomie : 45 minutes à 600°C.

**SOUDER LES BÂCHES
RÉTRACTER EN COVERING !**



**Batterie en option*



**Chargeur pour batterie*

APPAREILS DE
SOUDAGE

Données techniques :

- 60 V
- 1200 W
- Température 20 à 620°C
- Débit d'air 150 l/mn
- Bruit 55dB
- Poids (avec sac) 7.5 kg
- Certifié CE
- Fabriqué en Suisse

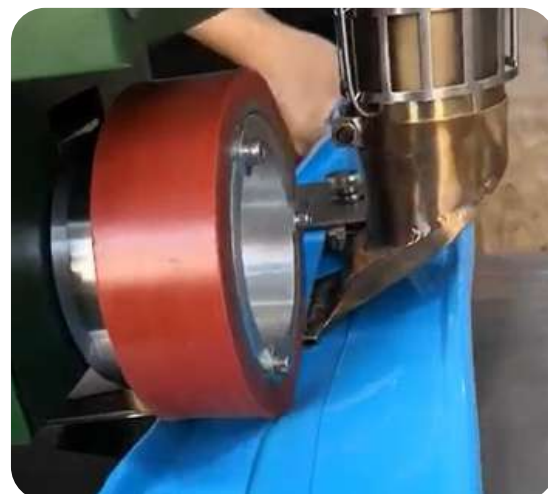


VIDÉO PRÉSENTATION

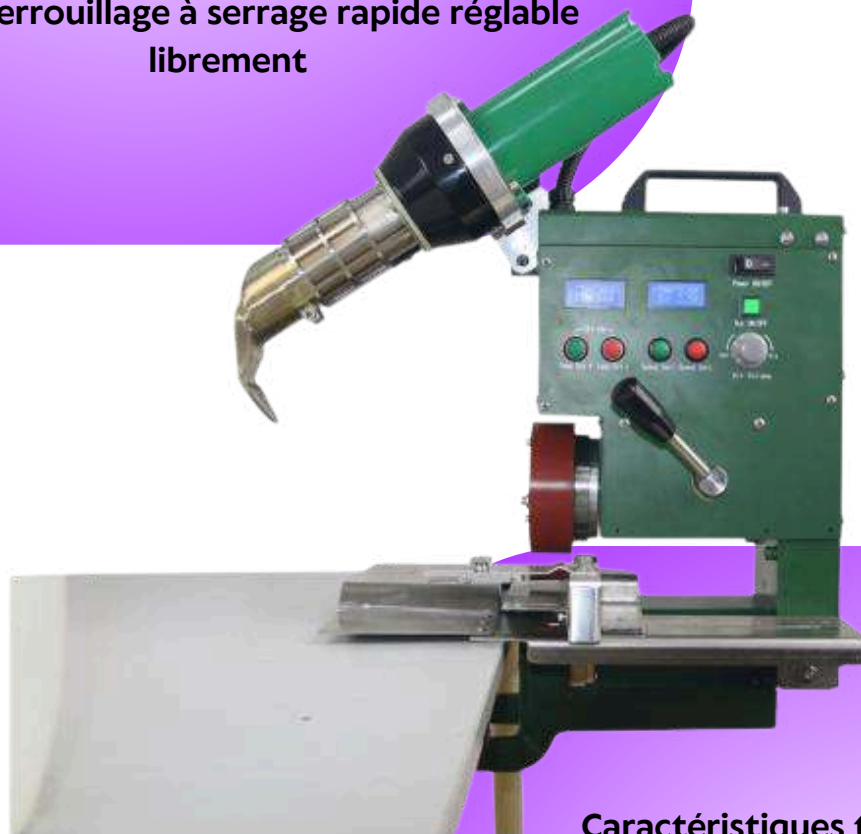
HEMWELD



- Vitesse de soudage jusqu'à 12 m par minute
- Souffleur très puissant
- Réglage sans outil du guide de l'ourlet
- Un guide ourlet, trois applications: ourlet: 20/30/40 mm; Poche: jusqu'à 100 mm; Tuyauterie
- Facile à utiliser : grâce à la pédale, vos mains sont libres pour guider le matériau
- Tout en une seule étape: pas besoin de souder avec des outils à main à air chaud par la suite
- Tous les paramètres de soudage sont réglables
- Peut être monté sur presque n'importe quelle table: verrouillage à serrage rapide réglable librement



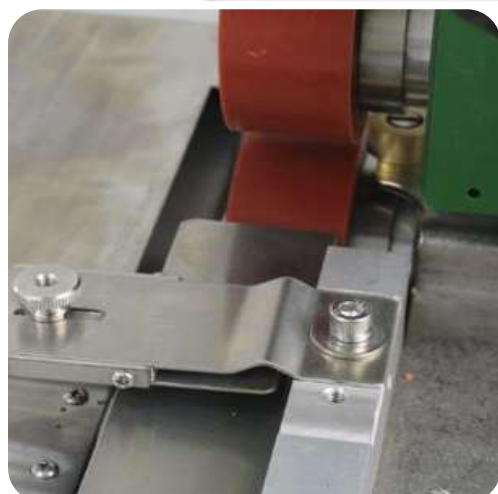
APPAREILS DE SOUDAGE



VIDÉO PRÉSENTATION

Caractéristiques techniques :

- Voltage : 230V
- Puissance : 3600W
- Fréquence : 50Hz
- Air Volume : réglable
- Vitesse : 0.5 - 12.0 m/min
- Largeur de soudure : 20 / 30 / 40 mm
- Température : 100 - 650°C
- Bruit : <70 Db
- Poids net : 20kg
- Dimensions : 310*360*520 mm



PLANON



Automate de soudage de la marque BAK HERZ,
pour vos réalisations de :
soudage bâche, tissus enduits,
feuilles de panneaux d'affichages,
ou encore banderoles, ...

Ce modèle, de conception simple et robuste,
permet la réalisation de soudure plastique de
20, 30 et 40 mm de largeur, à une vitesse
élevée (vitesse et température réglable)

Il est également équipé d'un système de
démarrage automatique d'entraînement.

Enfin, économique et convivial vous
apprécierez sa facilité d'utilisation !



APPAREILS DE
SOUDAGE



VIDÉO PRÉSENTATION

Caractéristiques techniques :

- Électrique : 230 à 120 V / 3400 à 2900 W / 50 à 60Hz
- Température : 20 à 600°C
- Vitesse : 0,5 à 12 m/mn
- Débit max : 50-100%
- Dimensions : 460 x 360 x 310
- Poids : 14 kg avec 5 m de câble

Planon



Planon Digital





VERSION MAC2024/1 (PHOTO NON CONTRACTUELLES)

MACOPlastique

Tél. 09.55.94.54.40
contact@macoplastique.fr
www.macoplastique.fr

ZAC Garosud
3005 avenue Etienne Mehul
34070 MONTPELLIER



2024/2025

CATALOGUE MACHINES POUR LE TRAVAIL DES PLASTIQUES